Genie
A TEREX BRAND

操作手册

序列号范围

GS™-1432m
GS™-1932m
GS™-1932m XH

CE
UK
CA

带有
维修信息

原始说明的翻译

Second Edition
First Printing
Part No. 1317797CSGT

Manufacturer:

Terex Global GmbH
Bleicheplatz 2
Schaffhausen, 8200
Switzerland

EU Authorized representative:

Genie Industries B.V.
Boekerman 5
4751 XK OUD GASTEL
The Netherlands

UK Authorized representative:

Genie UK Limited
The Maltings
Wharf Road
Grantham
NG31 6BH
UK

目录

简介 1
符号和危险图示定义 5
一般安全 8
人员安全 11
工作区安全 12
图例 20
控制器 21
检查 24
操作说明 37
运输和提升说明 52
维护 57
规格 58

© 2020 Terex Corporation 版权所有
第二版: 第一次印刷, 2 月 2024

Genie 是 Terex South Dakota, Inc. 在美国和许多其他国家/地区的注册商标。 “GS”是 Terex South Dakota, Inc. 的商标。

CE 符合欧盟委员会指令 2006/42/EC。
请参阅欧盟委员会符合性声明书。

UKCA 2008 年机械供应（安全）法规

简介

关于本手册

Genie 感谢您选择并使用我们的机器。我们首要关注的是用户的安全，这需要我们的共同努力才能更好地实现。此书是供 Genie 机器的用户或操作员使用的操作和日常维护手册。

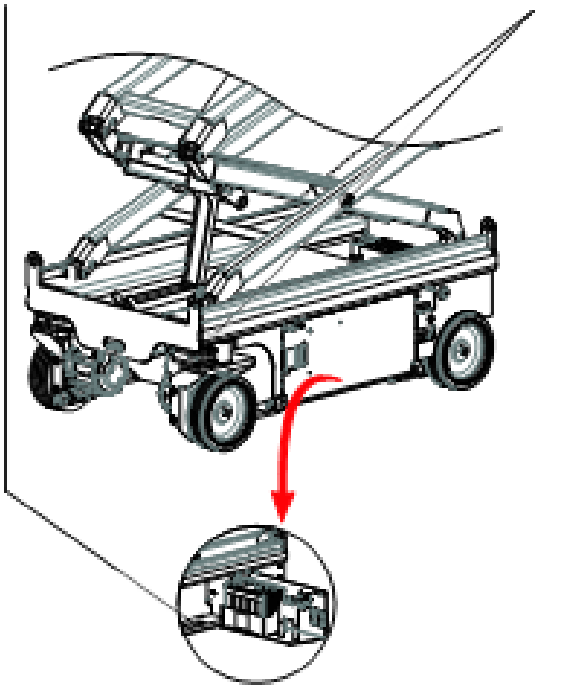
应将此手册当作机器的一部分并始终与机器放在一起。如有任何问题，请联系 Genie。

产品识别

机器序列号位于序列号标签上。

序列号标签位于充电器托盘上

序列号印在底盘上



设计用途和熟悉手册

此机器的用途仅限于将人员及其工具和材料提升到空中工作场所。操作机器之前，操作员有责任阅读并理解本熟悉手册。

- ☑ 操作移动式升降工作平台 (Mobile Elevated Work P, MEWP) 前，必须先接受培训。
- ☑ 每个经过授权、足以胜任且训练有素的人员都必须熟悉 MEWP。
- ☑ 只有训练有素且经过授权的人员方可操作该机器。
- ☑ 操作员有责任阅读、理解并遵守制造商说明和操作手册中的安全规则。
- ☑ 操作手册位于平台上的手册储存箱内。
- ☑ 如需特定产品应用，请查看**联系制造商**。

简介

平台控制器符号和相关机器移动：


提升功能启用按钮


驱动功能启用按钮


平台上升/下降（选择提升功能时）


向前/向后驱动（选择驱动功能时）


右/左转向（选择驱动功能时）


操作区域，室内使用按钮


操作区域，室外使用按钮

地面控制器符号和相关机器移动：


提升功能启用按钮


平台上升/下降按钮

时序函数和移动：

- 驱动和转向。

互锁函数：

- 升高驱动速度。
- 不在水平时升高驱动。
- 所有平台和地面控制器。

使用限制：

- 此机器的用途仅限于将人员及其工具和材料提升到空中工作场所。
- 只有在坚实、平坦的地面上才能提升平台。

简介

公告分发和合规性

产品用户的安全对 Genie 是最重要的。Genie 使用各种公告来向销售商和机器所有者传达重要的安全和产品信息。

公告中所包含的信息依赖于使用机器型号和序列号的特定机器。

公告的分发基于正式记录的最新所有者以及与他们关联的销售商，所以注册您的机器并使您的联系信息保持最新很重要。

为了保证人员的安全和机器的可靠持续运行，请确保遵守各个公告中所指示的操作。

要查看与您机器相关的任何未执行公告，请浏览我们的网站 www.genielift.com

联系制造商

有时可能必须联系 Genie。当您联系 Genie 时，请准备好提供您机器的型号和序列号，以及您的姓名和联系信息。至少，以下信息应联系 Genie：

事故报告

关于产品应用和安全的问题

标准和合规性信息

当前所有者更新，例如机器所有权的变更或您联系信息的变更。请参阅下方的 “所有权转让”。

机器所有权转让

花费几分钟来更新所有者信息将确保您能接收到适用于您机器的重要安全性、维护和操作信息。

请通过访问我们的网站 www.genielift.com 或者通过给我们的免费电话 1-800-536-1800 致电来注册您的机器。

简介



危险

不遵守本手册中的说明和安全规则将导致死亡或严重伤害事件的发生。

不要进行操作，除非：

☑ 您已经了解并实践过本操作手册中有关安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

在继续下一步操作前知道并理解安全规则。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

☑ 您已阅读、理解并遵守制造商说明和安全规则 - 安全手册、操作手册以及机器标贴。

☑ 应阅读、理解并遵守使用者安全规则和工作现场规章。

☑ 您已阅读、理解并遵守所有适用的政府规章。

☑ 您接受过安全操作机器的适当培训。

安全标识维护

更换任何丢失或损坏的安全标识。操作员须时刻保持安全意识。使用中性肥皂和清水清洁安全标识。请勿使用溶剂型的清洁剂，因为这类清洁剂可能损坏安全标识材料。

危险分类

本机器上的标贴使用的符号、色标和符号性文字含义如下：



安全警告标志 - 用来提示存在潜在的人身伤害。遵守该标志后的所有安全提示信息，以避免可能出现的人员伤害或死亡。

⚠ 危险 提示危险情况，如未避免，会导致人员死亡或严重伤害。

⚠ 警告 提示危险情况，如未避免，可能导致人员死亡或严重伤害。

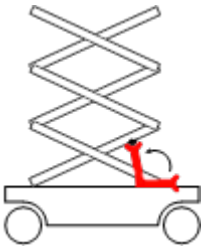
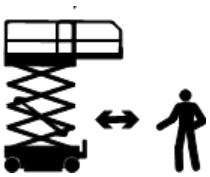
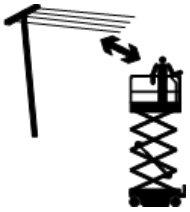
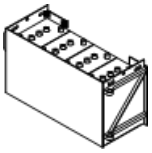
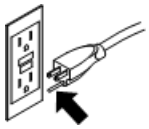
⚠ 当心 提示危险情况，如未避免，会导致轻微的或中等程度的人身伤害。

注 意 提示财产损失信息。

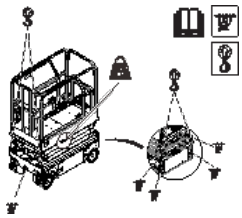
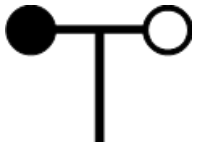
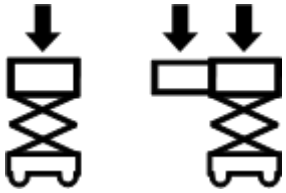
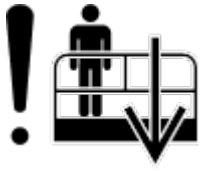
符号和危险图示定义

				
请阅读操作手册	请阅读维修手册	砸压的危险	砸压的危险	碰撞的危险
				
倾翻的危险	倾翻的危险	倾翻的危险	倾翻的危险	电击的危险
				
电击的危险	爆炸的危险	起火的危险	烧伤危险	皮肤充血的危险

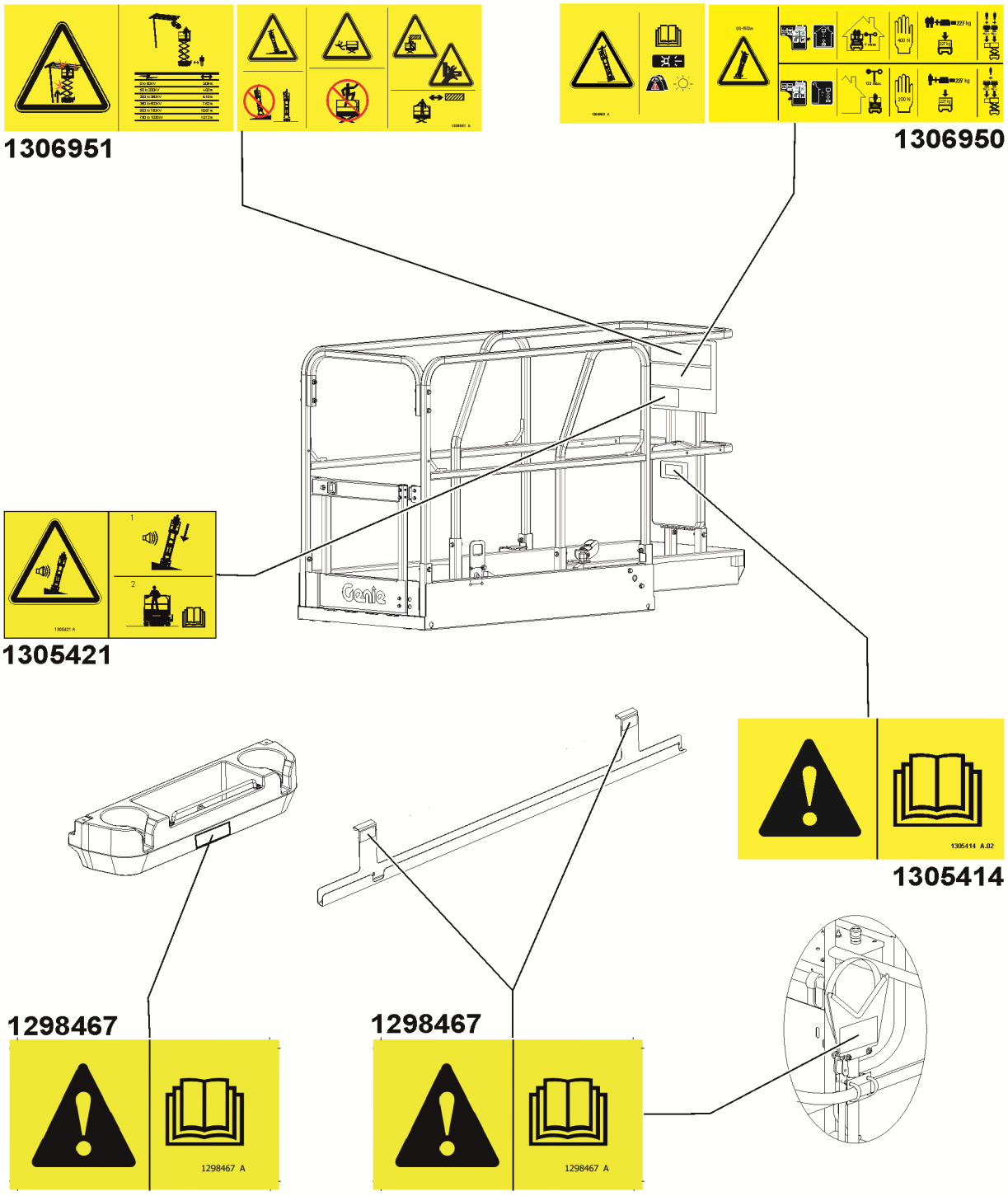
符号和危险图示定义

 啮合安全臂	 请远离正在运转的部件	 请远离轮胎	 将机器移动到水平地面	 关闭底盘托架
 降低平台。	 平台过载	 保持必要间隙	 只有训练有素且经过授权的人员方可访问	 使用一块纸板或一片纸来检查有无泄漏
 用作配重的蓄电池	 用楔子垫住车轮	 禁止吸烟	 仅限 3 线接地交流电源	 更换损坏的接线和线缆

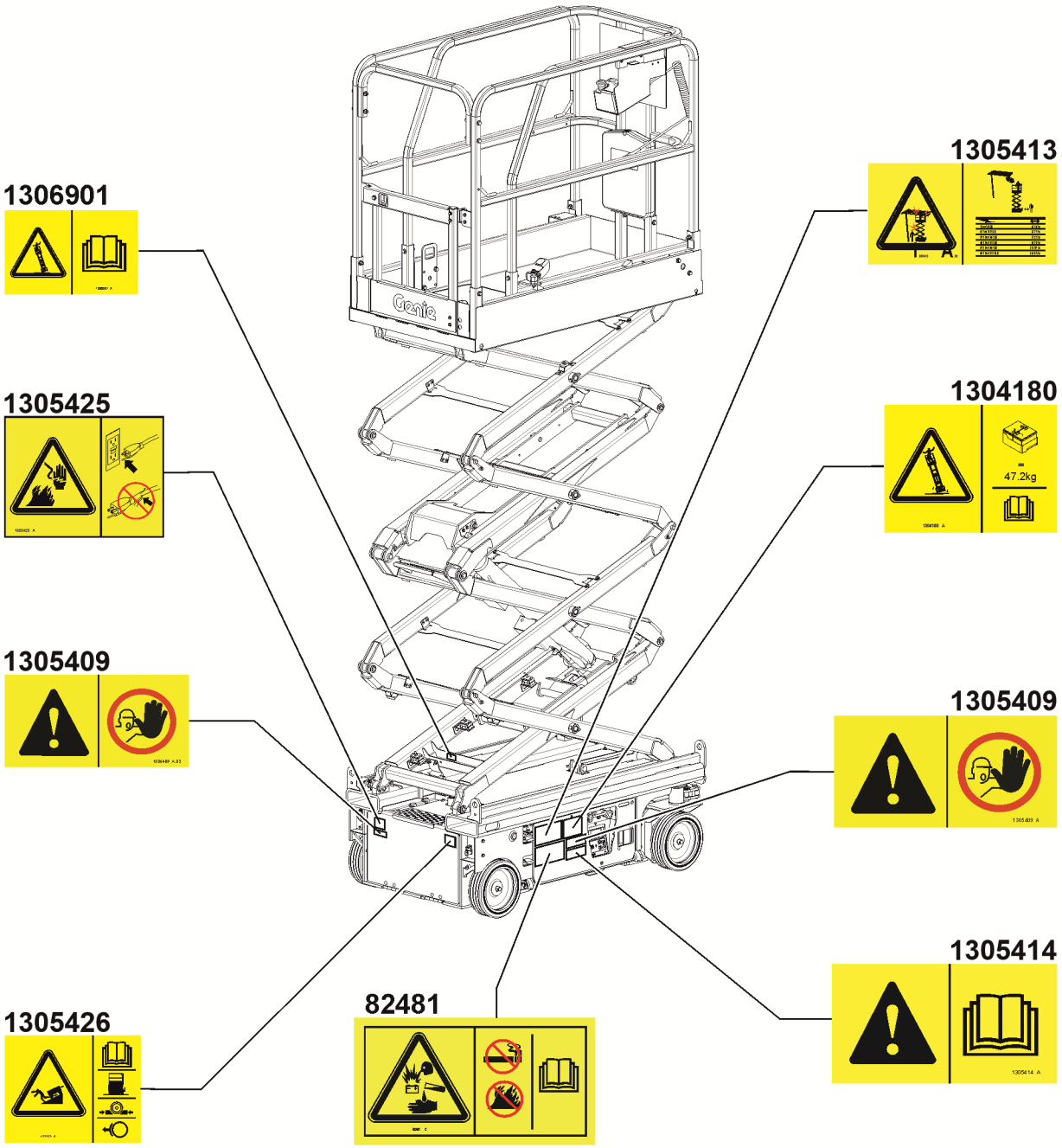
符号和危险图示定义

 车轮负载	 提升与系牢说明	 提升点	 系索固定点	 风速
 系牢部位	 释放刹车	 啮合制动器	 通到平台的空气管的压力额定值	 平台电源的电压额定值
 最大承载量		 室内	 室外	 手动力
 辅助下降				

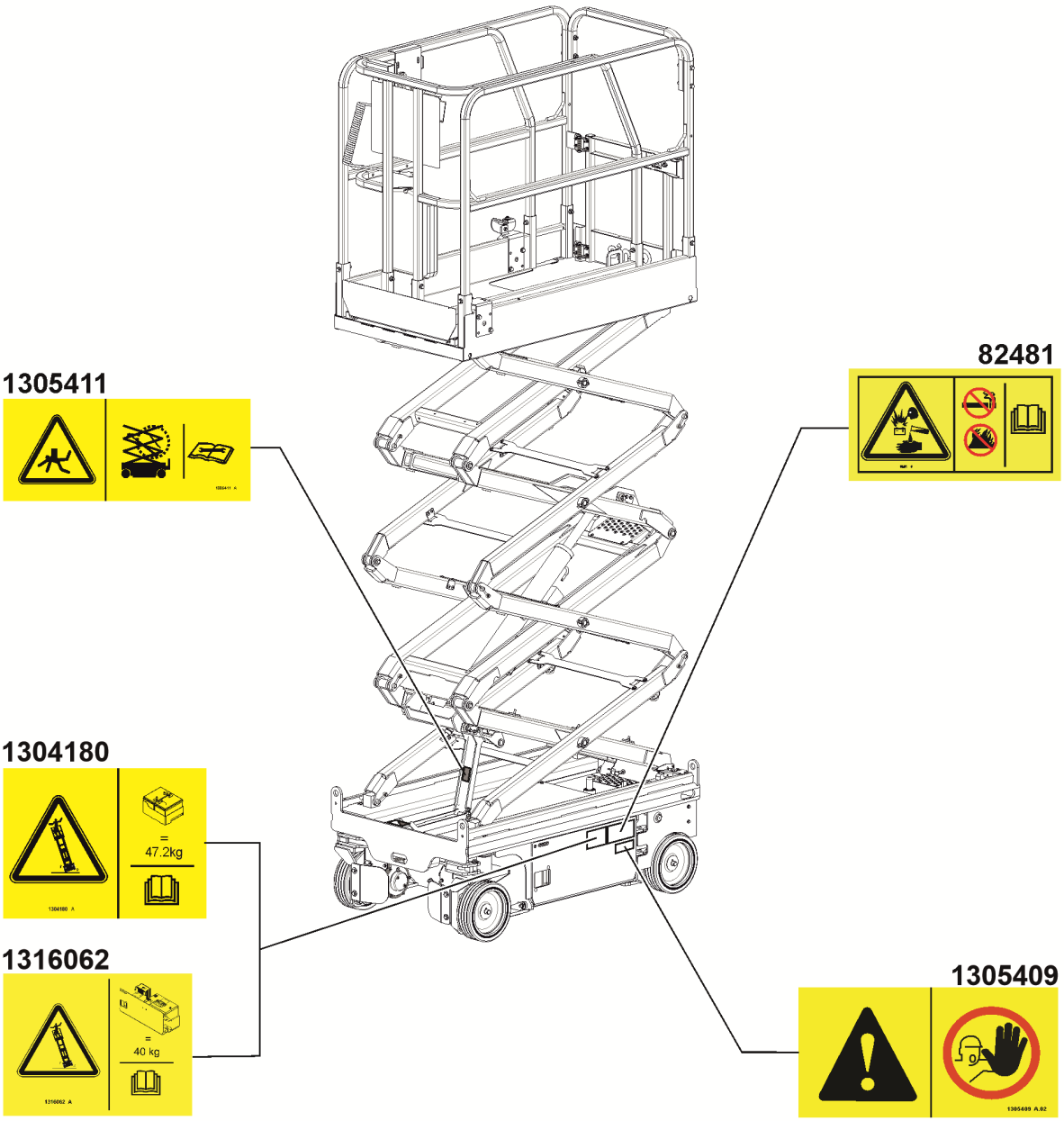
一般安全


1306951
1306950
1305421
1305414
1298467
1298467
1298467 A
1298467 A
1305414 A.02

一般安全


1306901
1305425
1305409
1305426
82481
1305413
1304180
47.2kg
1305409
1305414

一般安全



人员安全

人身坠落保护

操作本机器时不要求使用人身坠落保护装备 (PFPE)。如果工作场所或使用者规则中要求 PFPE，需遵守下列规定：

所有的 PFPE 必须符合对应的政府规章，必须根据制造商说明进行检查和使用。

工作区安全

⚠ 电击危险

本机器并不绝缘，并且在接触或靠近电线时不提供触电保护。



有关距离电源线所需的间隙，请遵守所有的地方和政府规章。至少必须遵守下表中列出的所需间隙。

线路电压		必要间隙
0 到 50KV	10 ft	3.05 m
50 到 200KV	15 ft	4.60 m
200 到 350KV	20 ft	6.10 m
350 到 500KV	25 ft	7.62 m
500 到 750KV	35 ft	10.67 m
750 到 1000KV	45 ft	13.72 m

要考虑到平台移动、电线摆动或下垂的影响，并能承受强风或阵风。



如果机器接触到带电的电线，请远离机器。切断电源前，禁止地面或平台上的人员触摸或操作机器。

请勿在有闪电或暴风雨时操作机器。

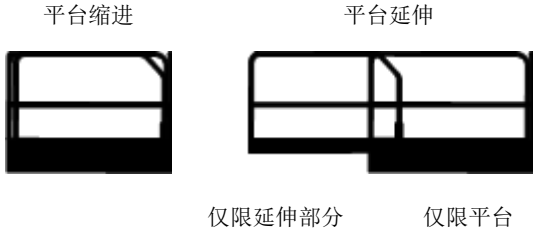
请勿在焊接时将机器用作地线。

⚠ 倾翻的危险

平台上的人员、设备和材料不得超过平台或平台延伸部分的最大承载量。

最大承载量

型号	平台缩进	仅限平台	平台延伸 仅限延伸部分	最多容纳人员数
GS-1432m	500 lbs 227 kg	250 lbs 113 kg	250 lbs 113 kg	室内 – 2 室外 – 1
GS-1932m	500 lbs 227 kg	250 lbs 113 kg	250 lbs 113 kg	室内 – 2 室外 – 1
GS-1932m XH	500 lbs 227 kg	250 lbs 113 kg	250 lbs 113 kg	室内 – 2 室外 – 1



选件和附件（如面板托盘）的重量将降低平台额定承载量，因此必须从平台承载量中减去这部分重量。请参阅选件和附件的标贴。

如果使用附件，应阅读、理解并遵守附件上的标贴和说明。

工作区安全



只有在坚固、平坦的地面上才能提升平台。



请勿把倾斜警报器当成水平指示器。只有机器严重倾斜时，底盘上的倾斜警报器才会鸣响。

如果倾斜警报器鸣响：
降低平台。将机器移动到坚实的水平地面上。如果提升平台时倾斜警报器鸣响，要十分小心地降低平台。

平台升起时驾驶速度不应超过 0.5 mph / 0.8 km/h。

请遵循下面所示的关于允许的侧向力和容纳人员数量的额定值。

当风速可能超过 28 mph / 12.5 m/s 时不要升起平台。如果平台升起后风速超过 28 mph / 12.5 m/s，应降低平台并且不要继续操作机器。

室外使用：在选择室内使用按钮的情况下，请勿在室外操作机器。



请勿在强风或阵风时操作机器。请勿增加平台或负载的表面面积。加大暴露在风中的面积将降低机器的稳定性。



在收起位置，当机器行驶在不平坦的地形上、有碎石、不稳定或光滑的表面、靠近洞口和陡坡等处时，要非常小心并降低速度。

平台升起时，机器不能在不平坦的地形、不稳定的表面上或其它危险状况下行驶，或在这些地区附近行驶。

不要把机器当成吊车来使用。

不要用平台推动机器或其它物体。

不要让平台接触邻近构件。

不要将平台捆绑在邻近构件上。

请勿把负载置于平台的周边之外。

工作区安全

不要在底盘托架打开时操作机器。



请勿推拉处在平台外的任何物体。

型号	最大允许手动力 –	最多容纳人员数
GS-1432m	室内 – 90 lbs/400N 室外 – 45 lbs/200 N	室内 – 2 室外 – 1
GS-1932m	室内 – 90 lbs/400N 室外 – 45 lbs/200 N	室内 – 2 室外 – 1
GS-1932m XH	室内 – 90 lbs/400N 室外 – 45 lbs/200 N	室内 – 2 室外 – 1

请勿改变或禁止使用限位开关。

不要改变或损坏任何可能影响安全性和稳定性的机器部件。

请勿用不同重量或规格的零件更换影响机器稳定性的关键零件。

请勿使用重量小于原装蓄电池的蓄电池。蓄电池起配重作用，对保持机器的稳定性至关重要。每块蓄电池重量必须达到 61 lb/28 kg。包含蓄电池的充电器托盘的最小重量必须达到 108 lb/49 kg。包含蓄电池的 G-CON 托盘的最小重量必须达到 105 lb/48 kg。

对于锂蓄电池选件，蓄电池的最小重量必须达到 47 lbs/21.5 kg。蓄电池箱（包含配重和蓄电池）的最小重量必须达到 88 lbs/40 kg。

未经制造商事先书面许可，请勿修改或改动移动式升降工作平台。在平台、趾板或防护栏系统上安装用于放置工具或其他材料的附加装置，可能会增大平台重量、平台表面面积或负载。



不要在此机器的任何部件上放置或系缚固定或悬垂载荷。



请勿将梯子或脚手架放在平台内，或靠向机器的任何部分。

只能运输分布均匀且可以由平台上的人安全移动的工具和材料。

请勿在移动的或活动的表面或者车辆上使用机器。

确保所有轮胎状况良好，槽形螺母适当拧紧并且开口销钉安装正确。

工作区安全

⚠ 砸压的危险

不要将手和胳膊靠近有剪伤危险的部位。

当折叠栏杆时切勿用手接触。

安全臂未处于适当位置时，请勿在平台下或剪式链节中作业。

当在地面上使用控制器操作机器时，请保持正常判断力并具有计划性。在操作员、机器和固定物体之间保持安全距离。

⚠ 在斜坡上操作的危险

不要在超过机器斜坡和侧坡额定值的斜坡上驱动机器。斜坡额定值适用于处于收起位置的机器。

型号	收起位置的最大斜坡额定值	收起位置的最大侧坡额定值
GS-1432m	25% (14°)	25% (14°)
GS-1932m	25% (14°)	25% (14°)
GS-1932m XH	25% (14°)	25% (14°)

注意：斜坡额定值受平台内承载一人时地面状况和足够牵引力的限制。额外的平台重量会减少斜坡额定值。请参阅“操作说明”部分中的“在斜坡上驾驶”。

⚠ 坠落的危险

护栏系统提供坠落保护。如果工作场所或使用者规则要求平台上的人员使用人身坠落保护装备 (PFPE)，则应根据 PFPE 的制造商说明和适用的政府要求使用 PFPE。请使用提供的合格系索固定点。



请勿坐、站或爬在平台的防护栏上。任何时候都应当稳定地站在平台地板上。



当平台提升时，请勿从平台上爬下。

保持平台地板上无碎屑。

操作前请关闭入口门。

如果没有正确安装防护栏，同时入口不能保证安全操作，请不要操作机器。

除非机器处于收起位置，否则请勿进入或退出平台。

与特定产品应用高空出入相关的危险在机器设计时已全面考虑，有关详细信息，请联系 Genie（请参阅“联系制造商”一节）。

工作区安全

⚠ 碰撞危险



开动或操作机器时，应注意视线范围和盲点的存在。

移动机器时请注意延伸的平台位置。

释放刹车之前，机器必须处于水平面上，并且车轮用楔子垫住或者已固定住。

使用者必须遵守关于使用人身保护装备的使用者规则、工作场所规则和政府规则。



检查工作区，以免头顶出现障碍物或有其它可能的危险。



在抓住平台防护栏时，当心有挤压的危险。

应观察和使用平台控制器和平台标贴铭牌上的行驶和转向功能色标方向箭头。



只有在平台下方区域没有人员和障碍物时，才能降下平台。



根据地面状况、拥塞程度、坡度、人员位置和可能引起碰撞的任何其它因素，限制行进速度。

不要在任何吊车或移动高架机械的路线上操作机器，除非吊车控制器已锁定，和/或已采取了防止任何潜在碰撞的防范措施。

操作机器时，请勿危险驾驶或嬉戏操作。

工作区安全

⚠ 身体受伤的危险

当液压油或空气泄漏时请不要操作机器。液压油漏油或漏气可能会渗透和/或烧伤皮肤。

错误接触盖子下面的任何部件将导致重伤。只有经过培训的维护人员才能检修隔舱。建议：仅在执行操作前检查时，由操作员进行检修。在操作过程中，所有隔舱必须保持关闭和锁定。

⚠ 爆炸和起火的危险

在危险或可能存在易燃或易爆气体或微粒的地方，不要使用机器或对电池充电。

⚠ 损坏机器的危险

不要使用已经损坏或有故障的机器。

每次换班之前，对机器进行彻底的操作前检查，并测试所有功能。已损坏或有故障的机器应立即加上标志，并停止操作。

确保已按照本手册和相应的 Genie 维修手册中的规定进行了所有维护操作。

确保所有标贴位置适当且易于识别。

确保操作手册完整、清晰，并存放在机器上的储存箱中。

⚠ 部件损坏危险

不要使用大于 24V 的任何蓄电池充电器给蓄电池充电。

请勿在焊接时将机器用作地线。

工作区安全

⚠ 蓄电池安全性

烧伤危险



蓄电池含酸性物质。使用蓄电池时应穿上防护服并戴上防护眼镜。

避免蓄电池中的酸性物质溢出或与之接触。用苏打与水来中和溢出的蓄电池酸性物质。

充电期间不要将蓄电池或充电器暴露在水或雨中。

爆炸危险



禁止火花、火焰和点燃的香烟靠近蓄电池。蓄电池能够释放出易爆气体。

在整个充电期间，蓄电池架可保持打开。



请勿使用可能引起火花的工具接触蓄电池端子或电缆夹。



部件损坏的危险

不要使用大于 24V 的任何蓄电池充电器给蓄电池充电。

电击/烧伤的危险



只能将蓄电池充电器连接到已接地的交流三线电源插座上。

每日检查线缆、电缆和接线是否有损坏。操作前更换损坏的物件。

避免由于与蓄电池端子接触而遭受电击。摘掉所有的戒指、手表和其它饰品。

倾翻的危险

请勿使用重量小于原装蓄电池的蓄电池。蓄电池起配重作用，对保持机器的稳定性至关重要。每块蓄电池重量必须达到 61 lb/28 kg。包含蓄电池的充电器托盘的最小重量必须达到 108 lb/49 kg。包含蓄电池的 G-CON 托盘的最小重量必须达到 105 lb/48 kg。

对于锂蓄电池选件，蓄电池的最小重量必须达到 47 lbs/21.5 kg。蓄电池箱（包含配重和蓄电池）的最小重量必须达到 88 lbs/40 kg。

提升时的危险

提升蓄电池时，请使用适当的人数和提升方法。

工作区安全

每次使用后锁定

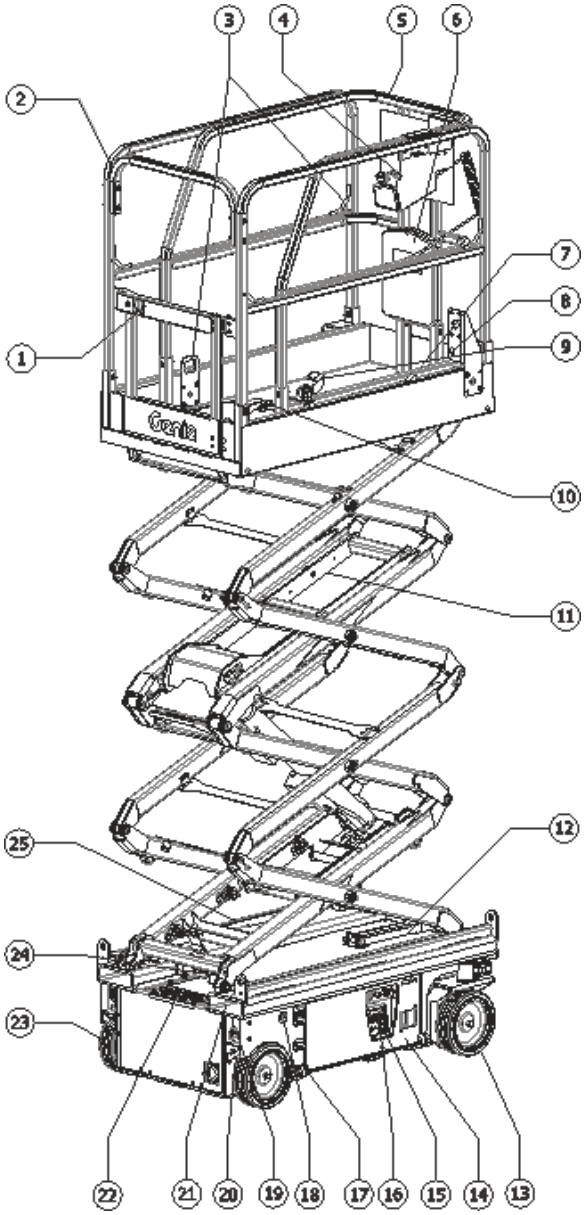
1 选择一个安全停放位置，可以是坚固的水平地面、没有障碍物并避开运输繁忙的地方。

2 降低平台。

3 将钥匙开关转至 off（关）位置并拔掉钥匙，以避免出现未经授权即使用的情况。

4 给蓄电池充电。

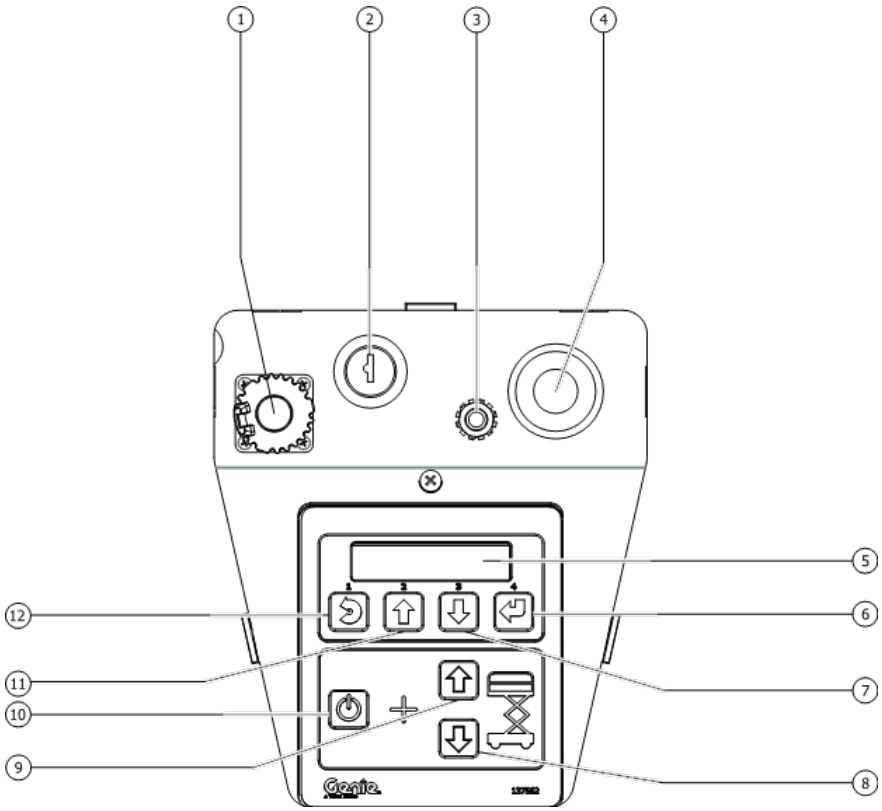
图例



1 平台入口门
2 平台防护栏
3 系索固定点
4 平台控制器
5 平台延伸部位
6 手册储存箱
7 脚踏开关（如果配备）
8 GFCI 插座
9 平台延伸释放踏板
10 通到平台的空气管（可选）
11 变换器（选件）
12 安全臂
13 转向轮胎
14 倾斜警报
15 地面控制器
16 LCD 读数装置
17 深坑保护装置
18 闪光指示灯
19 制动器释放开关（液压侧） （电力驱动选件）
20 运输系牢部位
21 叉车槽口
22 入口梯子/运输系牢部位
23 非转向轮胎
24 辅助下降控制旋钮
25 蓄电池充电器（在机器的蓄电池一侧）

控制器

地面控制站将用作升起平台的装置，以进行功能试验和存放。地面控制站可在紧急事件中启用，以营救平台上无法行动的人员。



地面控制面板

1 Tech Pro Link 连接器

2 平台/关/地面选择钥匙开关
将钥匙开关转到平台位置，平台控制器将运行。将钥匙开关转到 off（关）位置，机器将关闭。将钥匙开关转到地面位置，地面控制器将运行。

3 7A 电路断路器

4 红色“紧急停机”按钮
将红色“紧急停机”按钮按入到 off（关）位置，可以停止所有功能。将红色“紧急停机”按钮拉出到 on（开）位置，可以操作机器。

5 LCD 诊断读数装置

6 菜单进入按钮

7 菜单向下按钮

8 平台下降按钮

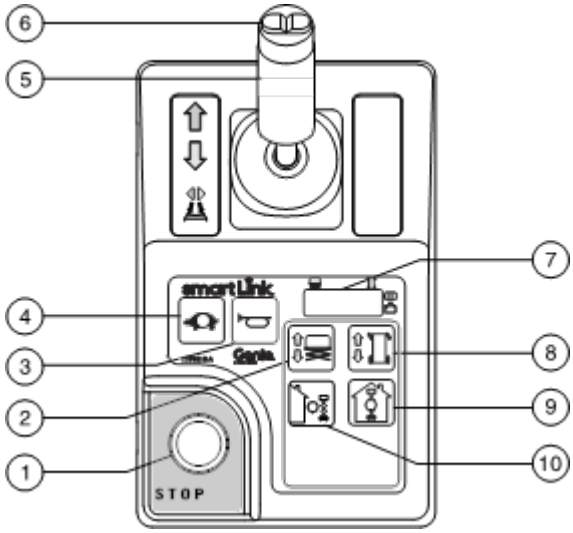
9 平台上升按钮

10 提升功能启用按钮
按住此按钮可激活提升功能。

11 菜单向上按钮

12 菜单退出按钮

控制器



平台控制面板

1 红色“紧急停机”按钮

将红色“紧急停机”按钮向里推至 off（关）位置，可以停止所有功能。将红色“紧急停机”按钮拉出到 on（开）位置，可以操作机器。

2 提升功能按钮

按下此按钮可激活提升功能。



3 喇叭按扭

按下喇叭按钮，喇叭将会鸣响。释放喇叭按钮，喇叭不会鸣响。



4 驱动速度选择按钮

按下此按钮可激活慢速驱动功能。选择慢速驱动时，指示灯将亮起。



控制器

5 用于驱动、转向和提升功能的比例控制手柄和功能启用开关

提升功能：按住平台控制手柄上的功能启用开关以启用提升功能。按照蓝色箭头指示的方向移动控制手柄，平台将升起。按照黄色箭头指示的方向移动控制手柄，平台将下降。平台下降时，下降警报应鸣响。

驱动功能：按住平台控制手柄上的功能启用开关以启用驱动功能。按照控制面板上蓝色箭头指示的方向移动控制手柄，机器将向蓝色箭头指示的方向移动。按照控制面板上黄色箭头指示的方向移动控制手柄，机器将向黄色箭头指示的方向移动。

6 用于转向功能的拇指摇杆开关

按下拇指摇杆的左侧，机器将按照平台控制面板上蓝色三角指示的方向转动。



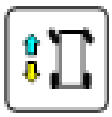
按下拇指摇杆的右侧，机器将按照平台控制面板上黄色三角指示的方向转动。



7 LED 诊断读数装置、蓄电池充电指示灯和提升/驱动模式指示灯

8 驱动功能按钮

按下此按钮可激活驱动功能。



9 室内使用按钮

按下此按钮以供室内使用

注意：选择室内使用将允许升高到最大室内平台高度。请参阅规格页面。



10 室外使用按钮

按下此按钮以供室外使用

注意：选择室外使用将允许升高到最大室外平台高度。请参阅规格页面。



检查



不要进行操作，除非：

☑ 您已经了解并实践过本操作手册中有关安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终进行操作前检查。

在继续下一步之前应了解和理解操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

操作前检查基本原则

执行操作前检查和常规维护是操作员的职责。

操作前检查是操作员在每次换班之前执行的目视检查。检查的目的是在操作员执行功能测试之前发现机器是否存在明显问题。

操作前检查也可用来确定是否需要进行常规维护程序。操作员仅能执行在此手册中规定的常规维护项目。

请查阅下一页中的清单并检查每一个项目。

如果发现损坏或与出厂状态不同的任何未经许可的变化，则应标记机器并停止使用。

根据制造商的规定，只有合格的维修技术人员才能维修机器。维修结束后，操作员必须在继续功能测试之前再一次执行操作前检查。

根据制造商的规定，应由合格的维修技术人员执行定期维修检查。

检查

操作前检查

- ❑ 确保操作手册完整、清晰，并存放在平台中的储存箱内。
- ❑ 确保所有标贴清晰易读且位置适当。请参阅“检查”部分。
- ❑ 检查液压油是否泄漏以及油位是否适当。根据需要加油。请参阅“维护”部分。
- ❑ 检查蓄电池液是否泄漏以及液位是否合适。根据需要加蒸馏水。请参阅“维护”部分。

检查下列部件或区域有无损坏、安装不当或零件丢失及未经许可更改的情况：

- ❑ 电气部件、接线和电缆
- ❑ 液压软管、接头、液压缸和集流腔
- ❑ 驱动电机
- ❑ 耐磨垫
- ❑ 轮胎和车轮
- ❑ 限位开关、警报器和喇叭
- ❑ 警报器和指示灯（如已配备）
- ❑ 螺母、螺栓和其它紧固件
- ❑ 刹车松开部件
- ❑ 安全臂
- ❑ 平台延伸部位
- ❑ 剪式臂销钉和紧固件
- ❑ 平台控制操纵杆
- ❑ 蓄电池组及其连接
- ❑ 接地皮带
- ❑ 平台入口门
- ❑ 深坑保护装置
- ❑ 系索固定点
- ❑ 平台过载部件

检查整部机器以查找：

- ❑ 焊缝或结构部件的裂纹
- ❑ 机器的凹痕或损坏
- ❑ 生锈、腐蚀或氧化现象严重

- ❑ 确认是否所有结构部件和其它关键部件都齐备，以及所有相关紧固件和销钉是否均已就位并适当拧紧。
- ❑ 确保安装了侧栏并拧紧螺栓。
- ❑ 确保底盘托架关闭并锁定，蓄电池连接正确。

注意：如果必须升起平台以检查机器，请确保安全臂处于正确的位置。请参阅“操作说明”部分。

检查



不要进行操作，除非：

☑ 您已经了解并实践过本操作手册中有关安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

在继续下一步之前知道并理解功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

功能测试基本原则

功能测试用于在开始使用机器之前发现故障。操作员必须按照分步说明测试机器的所有功能。

禁止使用出现故障的机器。如果发现故障，必须标记机器并停止使用。根据制造商的规定，只有合格的维修技术人员才能维修机器。

维修结束后，操作员必须在开始使用机器之前，再一次执行操作前检查和功能测试。

检查

在地面控制器处

1 选择坚实、水平且没有危险的测试区域。

2 确保已连接蓄电池。

3 将平台和地面的红色“紧急停机”按钮均拔出至 on（开）位置。

4 将钥匙开关转至地面控制器。

锂蓄电池选件： 当锂蓄电池的温度低于其操作限制 -4 °F/-20 °C 时，蓄电池将需要一定的时间进行加热，这被称为“蓄电池加热”。请参阅操作说明中的“蓄电池加热”部分，以了解蓄电池加热循环的详细信息。

5 观察平台控制器上的 LED 诊断读数装置。

⊙ 结果：LED 应如下图所示。



6 观察地面控制器上的 LCD 诊断读数装置。

⊙ 结果：LCD 应如下图所示。



测试紧急停机

7 将地面红色“紧急停机”按钮向里推至 off（关）位置。

⊙ 结果：所有功能都不会运行。

8 将红色“紧急停机”按钮拉出到 on （开）位置。

测试上升/下降功能

此机器上和标准喇叭的有声警报均来自同一个中央警报。喇叭发出连续的声音。下降警报每分钟鸣响 60 次。深坑保护装置未展开且机器未处于水平状态时，警报每分钟鸣响 180 次。还可以提供一种可选的汽车式喇叭。

9 不要按下提升启用按钮。

10 按下平台上升或平台下降按钮。

⊙ 结果：提升功能应不运行。

11 不要按下平台上升或平台下降按钮。

12 按下提升功能启用按钮。

⊙ 结果：提升功能应不运行。

13 按住提升功能启用按钮，并按下平台上升按钮。

⊙ 结果：应选择室外操作区域，并应提升平台。

14 按住提升功能启用按钮，并按下平台下降按钮。

⊙ 结果：平台应下降。平台下降时，下降警报器应鸣响。

检查

测试辅助下降

15 按下提升启用按钮和平台上升按钮激活上升功能，将平台提升约 2 ft / 60 cm。

16 拔出位于底部链节后部的辅助下降控制旋钮。

⊙ 结果：平台应下降。下降警报不会鸣响。

测试倾斜传感器操作

17 按下地面控制器向下按钮（按钮 3）。



⊙ 结果：地面控制器 LCD 屏幕将显示倾斜传感器的状态。

18 将钥匙开关朝平台控制器方向旋转。

对于平台控制器

测试紧急停机

19 将平台红色“紧急停机”按钮推至 off （关）位置。

⊙ 结果：所有功能都不会运行。

测试倾斜传感器警报

20 将红色“紧急停机”按钮拉出到 on （开）位置。

21 按下喇叭按钮。

⊙ 结果：平台警报器、底盘警报器和汽车喇叭（如配备）应鸣响。

测试功能启用开关和上升/下降功能

22 请勿按住控制手柄上的功能启用开关。

23 按照蓝色箭头指示的方向缓慢移动控制手柄，然后再按照黄色箭头指示的方向移动。

⊙ 结果：所有功能都不会运行。

24 按下提升功能按钮。

25 等待七秒钟至提升功能超时。

26 按照蓝色箭头指示的方向缓慢移动控制手柄，然后再按照黄色箭头指示的方向移动。

⊙ 结果：提升功能应不运行。

检查

27 按下提升功能按钮。

28 按住控制手柄上的功能启用开关。按照蓝色箭头指示的方向缓慢移动控制手柄。

配有脚踏开关的机器：同时按住脚踏开关和控制手柄上的功能启用开关。

⊙ 结果：平台应上升。深坑保护装置应展开。室外使用按钮应亮起。

29 释放控制手柄。

⊙ 结果：平台应停止上升。

30 按住控制手柄上的功能启用开关。按照黄色箭头指示的方向缓慢移动控制手柄。

⊙ 结果：平台应下降。当平台下降时，下降警报应鸣响。

测试室外使用按钮

31 请勿按住控制手柄上的功能启用开关。

32 按下室外使用按钮。

⊙ 结果：室外按钮下方的 LED 将亮起。

33 按下提升功能启用按钮。

34 按住控制手柄上的功能启用开关。按照蓝色箭头指示的方向缓慢移动控制手柄。

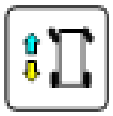
⊙ **GS-1432m**：结果：平台应提升到最高 12 ft 0 in/3.66 m，然后停止。警报应鸣响。平台控制器 LED 读数装置应显示 OHL。

⊙ **GS-1932m**：结果：平台应提升到最高 15 ft/4.57 m，然后停止。警报应鸣响。平台控制器 LED 读数装置应显示 OHL。

⊙ **GS-1932m XH**：结果：平台应提升到最高 18 ft 2 in/5.55 m，然后停止。警报应鸣响。平台控制器 LED 读数装置应显示 OHL。

测试驱动功能按钮

35 按下驱动功能按钮。



36 等待七秒钟至驱动功能超时。按照蓝色箭头指示的方向缓慢移动控制手柄，然后再按照黄色箭头指示的方向移动。

⊙ 结果：所有功能都不会运行。

检查

测试转向

注意：执行转向和驱动功能测试时，应站在平台中面向机器的转向端。

37 按下驱动功能按钮。



38 按住控制手柄上的功能启用开关。

39 按照控制面板上的蓝色三角所指示的方向，按下控制手柄顶部的拇指摇杆开关。

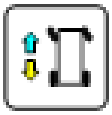
⊙ 结果：转向轮应按蓝色三角所指示的方向转动。

40 按照控制面板上的黄色三角指示的方向，按下控制手柄顶部的拇指摇杆开关。

⊙ 结果：转向轮应按黄色三角所指示的方向转动。

测试驱动和刹车功能

41 按下驱动功能按钮。



42 按住控制手柄上的功能启用开关。

配有脚踏开关的机器：同时按住脚踏开关和控制手柄上的功能启用开关。

43 按照控制面板上蓝色箭头指示的方向，缓慢移动控制手柄直至机器开始移动，然后将控制手柄恢复到中心位置。

⊙ 结果：机器应按照控制面板上蓝色箭头指示的方向移动，然后在控制手柄恢复到中心位置时突然停止。

44 按照控制面板上黄色箭头指示的方向，缓慢移动控制手柄直至机器开始移动，然后将控制手柄恢复到中心位置。

⊙ 结果：机器应按照控制面板上黄色箭头指示的方向移动，然后在控制手柄恢复到中心位置时突然停止。

注意：在机器能够攀爬的任何坡度上，刹车必须能够使它停稳。

测试驱动倾斜保险开关

注意：在地面上用平台控制器进行该项测试。不要站在平台里面。

45 完全降下平台。

46 将机器驱动到底盘角度大于 1.5° 的斜坡（从一侧到另一侧）。

47 平台提升到大约 9 英尺/2.74 m 高的位置。

⊙ 结果：平台应停止运动，同时倾斜警报器应每分钟鸣响 180 次。平台控制器 LED 读数装置应显示 LL 且地面控制器 LCD 应显示 LL: Machine Tilted （机器已倾斜）。

48 按下驱动功能按钮。



49 按住控制手柄上的功能启用开关。

50 按照蓝色箭头指示的方向移动控制手柄，然后按照黄色箭头指示的方向移动。

⊙ 结果：驱动功能在任一方向上都不应工作。

51 完全降下平台。

52 驱动机器。

⊙ 结果：机器应驱动。

53 返回到水平地面并将平台提升超过约 9 英尺/2.74 m。

54 将机器驱动到节面角大于 1.5° 的斜坡（从一侧到另一侧）。

⊙ 结果：当机器达到 1.5° 底盘倾斜时，应当立即停止机器，并且倾斜警报器应每分钟鸣响 180 次。平台控制器 LED 读数装置应显示 LL，地面控制器 LCD 应显示 LL：Machine Tilted（机器已倾斜）

55 返回到水平地面并完全降下平台。

56 将机器驱动到底盘角度大于 3° 的斜坡（从前到后）。

57 平台提升到大约 9 英尺/2.74 m 高的位置。

⊙ 结果：平台应停止移动，同时倾斜警报器应每分钟鸣响 180 次。平台控制器 LED 读数装置应显示 LL，地面控制器 LCD 应显示 LL：Machine Tilted（机器已倾斜）。

58 按下驱动功能按钮。

59 按住控制手柄上的驱动/转向功能启用开关。

60 按照蓝色箭头指示的方向移动控制手柄，然后按照黄色箭头指示的方向移动。

⊙ 结果：驱动功能在任一方向上都不应工作。

检查

61 完全降下平台。

62 驱动机器。

⊙ 结果：机器应驱动。

63 返回到水平地面并将平台提升超过约 9 英尺 /2.74 m。

64 将机器驱动到节面角度大于 3° 的斜坡（从前到后）。

⊙ 结果：当机器达到 3° 底盘倾斜时，应当立即停止机器，并且倾斜警报器应每分钟鸣响 180 次。平台控制器 LED 读数装置应显示 LL，地面控制器 LCD 应显示 LL：Machine Tilted（机器已倾斜）

65 完全降低平台并返回到水平地面。

测试升高驱动速度

66 升起平台到距离地面约 9.1 ft/2.78 m 的高度。

67 按下驱动功能按钮。



68 按住控制手柄上的功能启用开关。缓慢移动控制手柄至完全驱动位置。

⊙ 结果：平台升起状态下可达到的最大驱动速度不应超过每秒 0.72 ft / 22 cm。

如果平台升起状态下的驱动速度超过每秒 0.72 ft / 22 cm，应立即对机器加以标记并停止使用。

测试深坑保护装置

注意：平台升起时，深坑保护装置应自动展开。深坑保护装置可激活允许机器继续运行的限位开关。如果没有展开深坑保护装置，警报就会鸣响，同时机器停止驱动或转向。

69 升起平台。

⊙ 结果：当平台升起到距离地面 4 ft /1.2 m 时，深坑保护装置应该展开。

70 首先按住深坑保护装置的一侧，然后再按住另外一侧。

⊙ 结果：深坑保护装置应不移动。

71 降低平台。

⊙ 结果：深坑保护装置应返回到收起位置。

72 在深坑保护装置下放置 5x10 cm 或类似尺寸的木块。

73 升起平台。

⊙ 结果：在平台升起到距离地面 7 ft / 2.1 m 高之前，警报将鸣响。平台控制器 LED 读数装置应显示 PHS，地面控制器 LCD 应显示 PHS: Pothole Guard Stuck (深坑保护装置粘滞)。

74 按下驱动功能按钮。



检查

75 按住控制手柄上的功能启用开关。

76 按照蓝色箭头指示的方向缓慢移动控制手柄，然后再按照黄色箭头指示的方向移动。

⊙ 结果：机器不应向前或向后移动。

77 按下驱动功能按钮。



78 按住控制手柄上的功能启用开关。

79 按照控制面板上的蓝色和黄色三角指示的方向，按下控制手柄顶部的拇指摇杆开关。

⊙ 结果：转向轮不应左转或右转。

80 完全降下平台。

81 取下 5x10 cm 或类似尺寸的木块。

检查



不要进行操作，除非：

☑ 您已经了解并实践过本操作手册中有关安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

在继续下一步之前了解和理解工作场所检查。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

工作场所检查基本原则

工作场所检查有助于操作员决定工作场所是否能保证机器的安全操作。将机器移动到工作场所之前操作员应首先进行此项工作。

了解并记住工作场所的危险事项，然后当移动、安装和操作机器时留意并避免这些问题，这是操作员的职责。

工作场所检查

当心和避免下列危险情况的出现：

- ❑ 陡坡或洞穴
- ❑ 突起物、地面障碍物或碎屑
- ❑ 倾斜表面
- ❑ 不牢固或光滑表面
- ❑ 空中障碍物和高压电线
- ❑ 危险位置
- ❑ 不足以承受机器所施加全部负载力的表面支撑物
- ❑ 风和天气状况
- ❑ 出现未经许可的人员
- ❑ 其它可能出现的不安全情况

检查

检查带有符号的标贴

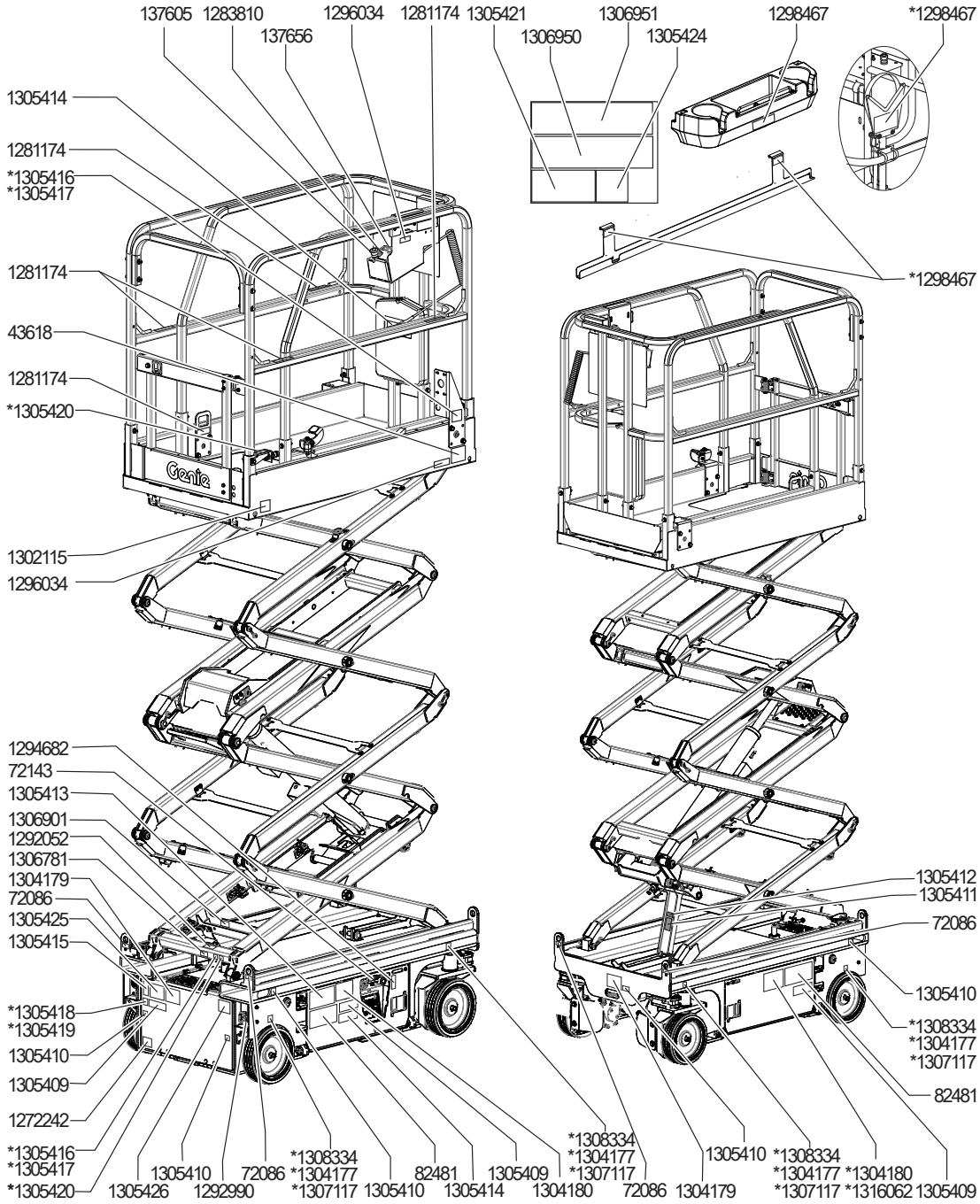
确定机器上的标贴是否有文字或符号。使用适当的检验方法检查所有的标贴是否易于识别且位置适当。

零件号	标贴说明	数量
43618	标签 – 方向箭头	1
72086	标签 – 提升点	4
72143	标签 – 紧急停机	1
82481	标签 – 蓄电池/充电器安全性	2
137605	标签 – 紧急停机，平台控制器	1
137656	标签 – 驱动/转向方向，平台控制	1
1272242	标签 – 机器注册	1
1281174	标签 – 系索固定点、坠落制停/坠落抑制	5
1283810	标签 – 平台控制面板	1
1292052	标签 – 紧急下降，GS-1330m	1
1292990	标签 – 释放制动器	1
1294682	标签 – 地面控制面板，GS-1330m	1
1296034	标签 – Smartlink Dual Zone	2
1298467	标签 – 阅读手册*	5
1302115	二维码 Genie AWP	1
1304177	标签 – 车轮负载，GS-1932m*	4
1304179	标签 – 运输图，GS-1932m*	2
1304180	标签 – 倾翻的危险，蓄电池，GS-1932m*	2
1305409	标签 – 隔舱检修，符号	3
1305410	标签 – 运输系牢部位	5
1305411	标签 – 危险，安全臂杆，符号	1
1305412	标签 – 安全臂杆，符号	1
1305413	标签 – 危险，电击的危险	1
1305414	标签 – 阅读手册	2
1305415	标签 – 充电状态指示灯	1
1305416	标签 – 平台电源，115V*	2
1305417	标签 – 平台电源，230V*	2
1305418	标签 – 充电器电源，115UK*	1
1305419	标签 – 充电器电源，230V EU*	1
1305420	标签 – 空气管路 7.58 bar*	2
1305421	标签 – 倾翻的危险，倾斜警报	1
1305424	标签 – 方向箭头*	1
1305425	标签 – 电击危险，插头	1
1305426	标签 – 刹车释放安全及操作说明	1
1306781	标签 – 液压托盘打开图表	1
1306901	标签 – 倾翻的危险，限位开关	1
1306950	标签 – 平台过载，最大容量，侧向力	1
1306951	标签 – 电击危险，危险，警告	1
1307117	标签 – 车轮负载，GS-1432m*	4
1308334	标签 – 车轮负载，GS-1932m XH*	4
1316062	标签 – 倾翻的危险，锂蓄电池	1

■ 阴影表示标贴是隐藏的，如在盖子的下面

* 这些标贴为型号、选项或配置特定内容。

检查


137605
1283810
137656
1296034
1281174
1305421
1306950
1306951
1305424
1298467
*1298467
1305414
1281174
*1305416
*1305417
1281174
43618
1281174
*1305420
*1298467
1302115
1296034
1294682
72143
1305413
1306901
1292052
1306781
1304179
72086
1305425
1305415
*1305418
*1305419
1305410
1305409
1272242
*1305416
*1305417
*1305420
1305426
1305410
1292990
72086
*1308334
*1304177
*1307117
1305410
82481
1305414
1305409
1304180
*1308334
*1304177
*1307117
72086
1304179
1305410
*1308334
*1304177
*1307117
*1304180
*1316062
1305409
1305412
1305411
72086
1305410
*1308334
*1304177
*1307117
82481

操作说明



不要进行操作，除非：

☑ 您已经了解并实践过本操作手册中有关安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

基本原则

操作说明部分为机器操作的各个方面提供了具体说明。遵循所有安全规则和操作手册说明是操作者的职责。

除了将人员及其工具和材料提升到空中工作场所外，将此机器用作其它目的是不安全甚至是危险的。

只有训练有素和授权的人员方可操作该机器。如果在同一工作班次的不同时间内，不止一个操作员使用同一台机器，那么他们必须都是合格的操作人员并且遵循操作手册上的所有安全规则和说明。这意味着每个新操作员在使用机器以前，都应该进行操作前检查、功能测试和工作场所检查。

操作说明

紧急停机

将地面控制器或平台控制器上的红色“紧急停机”按钮推动至 off（关）位置以停止所有功能。

修复任何操作功能须在按下红色“紧急停机”按钮时进行。

辅助下降

1 拉动辅助降低手柄以降低平台。

从地面进行操作

1 在操作机器前确保蓄电池已连接好。

2 将钥匙开关转至地面控制器。

3 将地面和平台的红色“紧急停机”按钮均拉出到 on（开）位置。

给平台定位

1 在控制面板上，按 ”进入“ 键可在室内操作区域和室外操作区域之间切换。

2 按住提升功能启用。

3 按下平台上升或下降按钮。

从平台操作

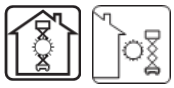
1 在操作机器前确保蓄电池已连接好。

2 将钥匙开关朝平台控制器方向旋转。

3 将地面和平台的红色“紧急停机”按钮均拉出到 on（开）位置。

给平台定位

1 按下室内或室外使用按钮。



注意：如果不选择操作区域，则将自动选择室外操作区域。

2 按下提升功能按钮。在 LED 屏幕上，提升功能符号下方的圆环指示灯将显示。



如果按下提升功能按钮后的七秒内未移动控制手柄，则提升功能符号下方的圆环指示灯将熄灭，并且提升功能不会运行。再次按下提升功能按钮。

3 按住控制手柄上的功能启用开关。

4 配有脚踏开关的机器：同时按住脚踏开关和控制手柄上的功能启用开关。

5 按照控制面板上的记号所指示的方向移动控制手柄。

操作说明

转向

1 按下驱动功能按钮。在 LED 屏幕上驱动功能符号的下方将亮起一个圆环指示灯。

如果按下驱动功能按钮后的七秒内未移动控制手柄，则驱动功能符号下方的圆环指示灯将熄灭，并且驱动功能不会运行。再次按下驱动功能按钮。

2 压住脚踏开关（如果配备）。

3 用位于控制手柄顶部的拇指摇杆开关转动转向轮。



驱动

1 按下驱动功能按钮。在 LED 屏幕上驱动功能符号的下方将亮起一个圆环指示灯。

如果按下驱动功能按钮后的七秒内未移动控制手柄，则驱动功能符号下方的圆环指示灯将熄灭，并且驱动功能不会运行。再次按下驱动功能按钮。

2 配有脚踏开关的机器：同时按住脚踏开关和控制手柄上的功能启用开关。

3 增加速度：缓慢移动控制手柄，使其偏离中心位置。

减小速度：缓慢移动控制手柄，使其朝中心位置移动。

停止：使控制手柄回到中心位置或释放功能启用开关。

使用平台控制器和平台上的色标方向箭头来确定机器行进的方向。

平台升起时机器移动速度受到限制。

蓄电池状况将影响机器性能。蓄电池的电平指示灯闪烁时，机器的驱动速度和功能速度将下降。

操作说明

选择驱动速度

驱动控制器可以在两种不同的驱动速度模式下操作。当驱动速度按钮灯亮起时，慢速驱动速度模式处于活动状态。当驱动速度按钮灯熄灭时，快速驱动速度模式处于活动状态。

按下驱动速度按钮可选择所需的驱动速度。



注意：平台升高时，驱动速度按钮灯始终亮起，以指示升高的驱动速度。

⚠ 在斜坡上驾驶

确定机器的斜坡和侧坡额定值及坡度。

收起位置的最大斜坡额定值：



GS-1432m，GS-1932m，GS-1932m XH	25%	14°

收起状态下的最大侧坡额定值：



GS-1432m，GS-1932m，GS-1932m XH	25%	14°

注意：斜坡额定值受平台承载一人时，地面状况和足够牵引力的限制。额外的平台重量会减少斜坡额定值。

确定坡度：

用数字式测斜计测量斜坡或按照以下步骤进行测量。

您需要有以下工具：

- 木工尺
- 直木块，长度至少为 3 ft / 1 m
- 卷尺

将木块放在斜面上。

在下坡末端，将木工尺放在木块的上边缘，提升木块末端直到水平。

保持木块水平，测量木块底部到地面的垂直距离。

用卷尺距离（升高高度）除以木块的长度（行程），然后再乘以 100。

例如：



木块 = 144 in (3.6 m)

行程 = 144 in (3.6 m)

升高高度 = 12 in (0.3 m)

12 in ÷ 144 in = 0.083 x 100 = 8.3% 等级
0.3 m ÷ 3.6 m = 0.083 x 100 = 8.3% 等级

如果坡度超过最大上坡、下坡或侧坡额定值，则必须将机器沿斜坡上下提升或运输。请参阅“运输和提升”部分。

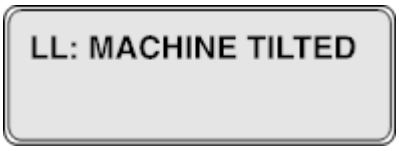
操作说明

操作指示灯代码

如果平台控制器 LED 或地面控制器 LCD 诊断读数装置显示 LL 等操作指示灯代码，则必须修复或移除故障状况才能继续机器操作。按入并拉出红色“紧急停机”按钮以使系统复位。



LED 读数装置



LCD 读数装置

操作指示灯代码

代码	状况
LL	平面倾斜
OL	平台过载
CH	底盘模式操作
PHS	深坑保护装置粘滞
ND	无驱动（选件）
BR	制动器释放
Ld	无法升起
OHL	室外高度限制

有关详细信息，请参阅适合的 Genie 维修手册。还可在地面控制器 LCD 显示屏上查看代码和代码说明。

平台过载

如果平台控制器 LED 诊断读数装置显示闪烁的 OL，且地面控制器 LCD 诊断读数装置也显示 OL: Platform Overloaded（OL：平台过载），则平台过载并将停止所有功能。警报器会鸣响。

1 将红色“紧急停机”按钮向里推至 off （关）位置。

2 从平台上卸下载荷。

3 将红色“紧急停机”按钮拉出到 on（开）位置。



LED 读数装置



LCD 读数装置

平台升降时，在接近最大高度时将执行设备自检功能。此时机器可能会停止运行，而警报器可能会鸣响。如果机器没有过载，则将恢复到正常操作状态。

过载恢复（如果配备）

如果地面控制 LCD 诊断读数装置显示 Overload Recovery（超载复原），则在平台超载时使用辅助降低系统。有关如何重置此消息的信息，请参阅适合的 Genie 维修手册。

操作说明

倾斜传感器激活设置

倾斜传感器激活设置	
底盘角度（从一侧到另一侧）	1.5°
底盘角度（从前到后）	3°

如果在提升平台时发出倾斜警报，则降低平台，并将机器移动到坚实的水平地面上。如果提升平台时倾斜警报器鸣响，要十分小心地降低平台。



当平台控制器 LED 读数装置显示 LL 时，地面控制器 LCD 将显示 LL：Machine Tilted（机器已倾斜），并且倾斜警报器每分钟鸣响 180 次，驱动、转向功能会受到影响，提升功能将被禁用。



将机器返回到水平地面以恢复提升功能。

从地面使用控制器操作

操作员、机器和固定物体之间保持安全距离。

使用控制器时应注意机器的行进方向。

蓄电池电平指示灯

使用 LED 诊断读数装置确定蓄电池电平。

注意：平台控制器 LED 显示屏上出现闪烁的 LO 代码时，必须停止使用机器并充电，否则所有机器功能将被禁用。



满充



充一半电



电量低



LO 闪烁

操作说明

蓄电池加热

当锂蓄电池的温度低于其操作限制 -4 °F/-20 °C 时，蓄电池将需要一定的时间进行加热，这被称为“蓄电池加热”。

- ❑ 蓄电池加热循环要求机器保持开机状态（将“紧急停机”按钮按入至 on（开）位置）。
- ❑ HEAt 消息将在平台控制器 LED 读数装置上显示 8 秒。
- ❑ 8 秒过后，LED 读数装置将显示剩余时间，直至加热循环完成。时间的显示格式将为“分.秒”。
- ❑ 在加热循环的持续时间内，显示信息将在 HEAt 消息和剩余时间之间切换。
- ❑ 加热循环完成后将发出声音警报，机器将自动转换到 System Ready（系统就绪）。

安全臂使用方法

1 升起平台到距离地面约 8ft/2.4 m 至 13 ft/4.0 m。

2 转动安全臂，将其向上抬离底盘并放在支架上。

3 降低平台高度，直到安全臂与链节固定对接。降下平台时，要远离安全臂。

如何折叠护栏

平台护栏系统包含三个扩展平台的折叠护栏部分和三个主平台的折叠护栏部分。所有六个部分由四个钢丝锁销固定在适当位置。

1 完全降低此平台并缩进平台延伸部位。

2 拆下平台控制器。

3 从平台内部，拆下两个前钢丝锁销。

4 折叠前护栏部件。手不要放在可能夹伤手的地方。

5 将两个拆下的销钉安装回每一侧的护栏支架。

6 折叠每一侧的护栏部件。手不要放在可能夹伤手的地方。

7 在主平台后部，拆下两个钢丝锁销。

8 小心地打开门并移动到地面上。

9 将后门和入口侧护栏折叠为一个装置。手不要放在可能夹伤手的地方。

10 折叠左侧护栏和右侧护栏。手不要放在可能夹伤手的地方。

11 将两个拆下的销钉安装回每一侧的护栏支架。

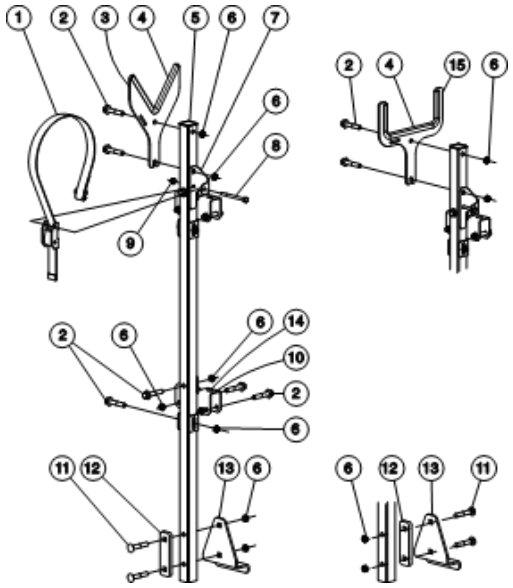
如何升起护栏

遵循折叠说明，但须采取相反的顺序，确保锁定销位置适当，准确安装。

操作说明

提升工具管架说明

提升工具管架组件包括 2 个管架，位于平台的任一侧，并使用 U 型螺栓装到防护栏上。



1 皮带

2 螺栓，3/8-16 x 2 英寸

3 支架

4 外廓

5 盖

6 螺母，3/8-16

7 皮带支柱

8 螺栓，1/4-20 x 3.25 英寸

9 螺母，1/4-20

10 销支架

11 车架螺栓，3/8-16 x 2.25 英寸

12 隔板

13 底部支座

14 橡胶缓冲器

15 大管架

观察并遵守下列事项：

☑ 提升工具管架必须安装在平台内侧。

☑ 提升工具管架不能与其他任何选件一起使用，但提升工具工作托架和提升防护接触警报装置除外。

☑ 提升工具管架不得阻碍平台控制器或平台入口。

☑ 提升工具管架组件仅限室内使用。

☑ 使用提升工具管架选件时，平台仅限一个人使用。

☑ 提升工具管架管的底部脚踏底座必须放在平台地板上。

☑ 确保将提升工具管架固定到平台上。

提升工具管架安装

1 滑动护栏安装支架，直到橡胶缓冲器落在护栏上。

2 拧紧脚踏底座支架上的螺栓。

3 拧紧护栏安装支架上的螺栓。

操作说明

提升工具管架操作

1 放置负载，以便其位于两个提升工具管架中。负载的长度应该与平台的长度平行，并在两个提升工具管架之间居中。

2 将负载固定到每个提升工具管架上。使尼龙带通过负载。按下带扣，并使皮带滑过。拉紧皮带。

3 轻轻推拉负载，以确保提升工具管架和负载已固定好。

4 在机器移动时固定好负载。

提升工具管架组件重量 25 lb/11.4 kg。

最大提升工具管架装载量	
GS-1432m，GS-1932m，GS-1932m XH	215 lb 97.5 kg

⚠ 倾翻的危险。提升工具管架组件和提升工具管架组件中负载的重量将降低机器的平台额定装载量，因此必须计入平台总装载量之内。

⚠ 倾翻的危险。提升工具管架组件和提升工具管架内负载的重量可能会限制平台内最多容纳人员数量。

大管架承载量：最大直径为 6 英寸。请参阅装载量表了解载重量。

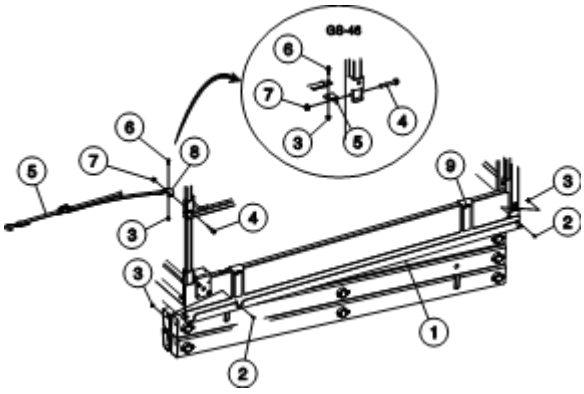
切勿操作，除非您经过适当的指导，并了解与升起管道相关的所有危险。

不要通过升起或下降一个固定的或悬垂的负载向机器施加水平力或侧向负载。

请勿在已安装提升工具管架的情况下进行运输。在运输装置之前，请先拆下整个组件。

面板托盘说明

提升工具面板托盘组件由托盘组件和皮带组件组成。



1 托盘

2 车架螺栓，1/4-20 x 0.75 英寸

3 螺母，1/4-20

4 螺栓，3/8-16 x 2.25 英寸

5 皮带

6 螺栓，1/4-20 x 0.75 英寸

7 螺母，3/8-16

8 固定点，皮带

9 标贴，警告

操作说明

观察并遵守下列事项：

☑ 提升工具面板托盘必须安装在平台左侧。

☑ 提升工具面板托盘不能与其他任何选项一起使用，但提升工具工作托架除外。

☑ 提升工具面板托盘不得阻碍平台控制器或平台入口。

☑ 提升工具面板托盘仅限室内使用。

☑ 使用提升工具面板托盘选件时，平台仅限一个人使用。

☑ 确保将提升工具面板托盘固定到平台上。

安装面板托盘

1 将托盘 (1) 挂到平台底部左侧的法兰上。

2 用 2 颗 1/4 英寸 托盘螺栓 (2) 和锁紧螺母 (3) 固定托盘。

3 将安装凸舌 (8) 固定到前护栏柱上。随附 3/8 英寸 螺栓 (4) 和螺母 (7)。

4 将皮带 (5) 固定到安装凸舌。

安装面板托盘皮带

1 打开夹，然后用 1/4 英寸 x 0.75 英寸 螺栓 (6) 将其安装在安装凸舌上。

2 将皮带组件端板安装到螺栓上。

3 插入螺栓使其穿过夹子另一侧。

面板支架操作

1 放置负载，以便其位于提升工具面板托盘中心。

2 使用皮带将负载固定在平台上，方法是将皮带穿过负载前方，并固定平台后部附近上护栏周围的 S 型钩。

3 轻轻推拉负载，以确保面板托盘和负载已固定好。

4 在机器移动时固定好负载。

提升工具面板托盘组件的重量为 22 lb/10 kg。

提升工具面板托盘最大装载量表

GS-1432m，GS-1932m，GS-1932m XH	100 lb 45.4 kg

⚠ 倾翻的危险。提升工具面板托盘组件和提升工具面板托盘组件中负载的重量将降低机器的平台额定装载量，因此必须计入平台总装载量之内。

⚠ 倾翻的危险。提升工具面板托盘组件和提升工具面板托盘内负载的重量可能会限制平台内最多容纳人员数量。

⚠ 允许的最大面板面积：4 英尺（高度）x 8 英尺（长度）。请参阅装载量表了解载重量。

切勿操作，除非您经过适当的指导，并了解与升起面板相关的所有危险。

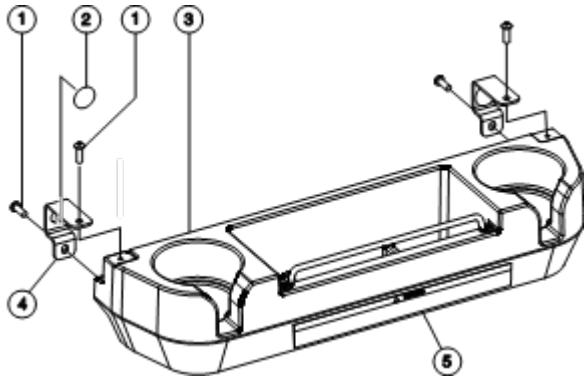
不要通过升起或下降一个固定的或悬垂的负载向平台施加水平力或侧向负载。

请勿在装有提升工具面板托盘的情况下运输装置。在运输装置之前，请先拆下整个组件。

操作说明

提升工具工作托架说明

提升工具工作托架组件由一个托架和两个带五金件的安装支架组成。



1 螺栓，1/4-20 x 0.75 英寸

2 橡胶缓冲器

3 提升工具工作托架

4 工具托架支架

5 标贴，警告

遵守和服从：提升工具工作托架安装

☑ 提升工具工作托架必须安装在平台内侧。

☑ 只能为每台机器使用一个提升工具工作托架。

☑ 将提升工具工作托架安装在 PCON 的另一侧扩展平台护栏上。

☑ 提升工具工作托架可位于上部护栏或下部护栏上。

☑ 确保将提升工具工作托架固定到平台上。

☑ 提升工具工作托架系索仅适用于工具。不要将此系索作为人身安全系索。

提升工具工作托架安装

1 拧紧四颗 1/4-20 x 0.75 螺栓 (1)。

操作说明

提升工具工作托架操作

1 放置负载，以便其位于提升工具工作托架中。

提升工具工作托架组件的重量为 4 lb/1.8 kg。

提升工具工作托架的最大装载量为 50 lb/23 kg。

⚠ 倾翻的危险。提升工具工作托架组件和提升工具工作托架组件中负载的重量将降低机器的平台额定装载量，因此必须计入平台总装载量之内。

平台高度限制功能说明

平台高度限制功能允许将平台限制为特定高度。

观察并遵守下列事项：平台高度限制功能

☑ 应阅读、理解并遵守平台高度限制功能的所有警告和说明。

平台高度限制功能操作

要限制高度：

注意：必须已打开“用户最大高度”选项。请参阅使用和维修手册。

1 使用平台控制器将平台提升到所需最大高度。

2 按住平台控制器上的提升功能选择按钮 5 秒。

3 在以下情况下将激活平台最大高度限制：

   a 平台控制器 LED 显示“LoHt”，并且

   b 警报发出 7 次蜂鸣声。

4 在使用前执行功能测试。

操作说明

要移除高度限制：

1 将钥匙开关朝平台控制器方向旋转。

2 将地面控制器的红色“紧急停机”按钮拉出至 on（开）位置。

3 将平台控制器上的红色“紧急停机”按钮拉出至 “on”（开）位置。

4 在任何高度情况下按住提升功能选择按钮 5 秒。

5 在以下情况下已移除最大平台高度限制：

a 平台控制器 LED 显示“FLHt”，并且

b 警报发出 7 次蜂鸣声。

要测试平台高度限制功能：

1 按住提升功能启用按钮，并按下平台上升按钮。

⊙ 结果：平台应升至先前设置的高度。达到最大高度限制后，平台将停止移动。如果操作员在达到最大平台高度限制后继续将操纵杆保持在升高方向超过 2 秒，则平台警报装置将发出一声蜂鸣声，并且平台控制器 LED 上将显示 LoHt。

注意：必须打开“用户最大高度”选项，并且必须事先已设置高度。

操作说明



蓄电池和充电器说明

遵守下列事项：

☑ 不要使用外部充电器或升压蓄电池。

☑ 在通风良好的地方为蓄电池充电。

☑ 使用充电器上指示的正确交流输入电压进行充电。

☑ 仅使用 Genie 认可的蓄电池和充电器。

给蓄电池充电

1 在充电前确保蓄电池已连接好。

2 打开蓄电池舱盖。在整个充电过程中舱盖应保持打开。

免维护锂蓄电池

1 将蓄电池充电器连接到已接地的交流电路上。

2 蓄电池充满时充电器会给出指示。

标准蓄电池

1 取下蓄电池通风盖并检查蓄电池酸液液位。如有必要，只添加足以盖住极板的蒸馏水。充电过程前切勿添加过量。

2 盖上蓄电池通风盖。

3 将蓄电池充电器连接到已接地的交流电路上。

4 蓄电池充满时充电器会给出指示。

5 充电周期结束时检查蓄电池酸液液位。将蒸馏水补充到加液管的底部。切勿添加过量。

每次使用后

1 选择一个安全停放位置，可以是坚固的水平地面、没有障碍物并避开运输繁忙的地方。

2 降低平台。

3 将钥匙开关转至 off（关）位置并拔掉钥匙，以避免出现未经授权即使用的情况。

4 给蓄电池充电。

操作说明

机器存放

正确准备和收放机器可延长存储时间，将使机器更容易重新投入使用。

1 请参阅“每次使用后”部分，了解基本的机器收放说明。

2 将机器存放在干燥、通风良好的地方。确保机器清洁干燥。

3 执行完整的操作前检查。

带有发动机的型号：加满油箱。

4 请参阅相应维修手册中的“定期维护”部分，并完成每个润滑程序。

5 取出电池并存放好。

6 带有发动机的型号：有关其他延长存储时间的程序，请参阅 OEM 发动机手册。根据需要，启动并运行发动机 10 分钟。。

运输和提升说明



遵守和服从：

- ☑ Genie 提供该安全信息作为建议之用。操作人员应完全负责确保机器已正确固定并已选择正确的拖车。
- ☑ 需要使用集装箱承载任何提升装置或 Genie 产品以进行国际货运的 Genie 客户，应该寻求在准备、装载、保护集装箱和提升设备方面具有专业经验的合格货运代理公司。
- ☑ 只有合格的移动式升降工作平台操作员才能将机器从卡车中吊进吊出。
- ☑ 运输车辆必须停在水平地面上。
- ☑ 装载机器时，运输车辆必须固定以防止滚动。
- ☑ 确保车辆容量、装载面、链条或皮带足以支撑机器的重量。Genie 提升设备相对于其体积而言较重。请参阅序列号标签了解机器重量。
- ☑ 释放制动器之前，机器必须处于水平面上或者已固定住。
- ☑ 取下弹簧销时要防止护栏跌落。调低护栏时要始终抓紧护栏。
- ☑ 不要在超过机器上坡、下坡或斜坡额定值的斜坡上驱动机器。请参阅“操作说明”部分中的“在斜坡上驾驶”。
- ☑ 如果运输车辆车身的坡度超过最大斜坡额定值，则必须使用绞盘按照刹车释放操作中的说明装载和卸载机器。

运输和提升说明

制动器释放操作，电力驱动选件

1 用楔子垫住车轮或轨道，以防机器滚动。



2 必须确保绞盘索已正确固定到驱动底盘的系牢点上，并且通道上没有障碍物。

3 将地面和平台控制器上的红色“紧急停机”按钮均拉出，并将钥匙开关转到地面模式。

4 找到制动器释放开关，其位于右侧叉车槽口后端之下。

5 取下扳钮开关上的防护盖。

6 按照图示扳动扳钮开关以啮合制动器。制动器释放后，警报器会打开。



机器装载后：

1 用楔子垫住车轮，以防止机器滚动。

2 将地面和平台控制器上的红色“紧急停机”按钮均拉出到 on（开）位置。

3 按住控制手柄上的驱动/转向功能启用开关。让控制手柄离开中心并立即释放它以复位刹车。

4 将地面和平台控制器处的红色“紧急停机”按钮均推到 off（关）位置。

建议不要牵引 Genie GS1432m、GS1932m 和 GS1932m XH。如果必须牵引机器，速度不要超过 2 mph/3.2 km/h。

运输和提升说明

确保卡车或拖车运输安全

运输机器时通常应使用扩展平台锁。

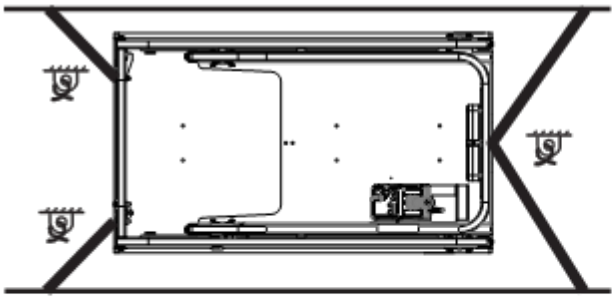
运输前，将钥匙开关转至 off（关）位置，然后取下钥匙。

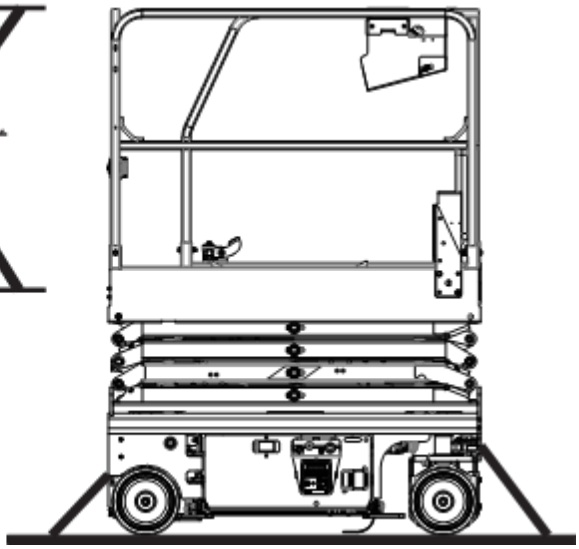
全面检查机器，以防止有松动或未固定的部件。

确保链条或皮带具有足够负荷强度。

最少使用 2 根链条或皮带。

调整索具以防止损坏链条。





运输和提升说明

遵守下列事项：

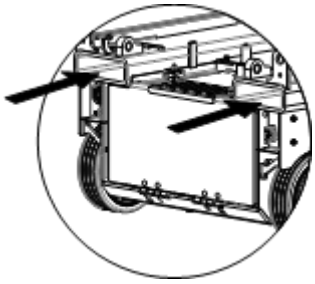
- ☑ 只有合格的索具装配员才能装配索具并提升机器。
- ☑ 只有合格的叉车操作员才能用叉车提升机器。
- ☑ 确保吊车提升能力、装载面、皮带或绳索足以支撑机器的重量。请参阅序列号标签了解机器重量。

用叉车提升机器

确保扩展平台、控制器及部件盘安全可靠。卸下机器上所有松动的部件。

完全降下平台。在所有装运过程中平台必须保持降低状态。

使用机器后部的叉车槽口。



将叉车叉架对准具有叉车槽口的位置。

向前驱动至叉架完全插入。

将机器提升 16 in/0.4 m，然后稍微向后倾斜叉架，从而保持机器固定。

在降低叉架时确保机器水平。

注 意 从底部提升机器会导致部件损坏。

运输和提升说明

提升说明

完全降下平台。确保扩展平台、控制器及部件盘安全可靠。卸下机器上所有松动的部件。

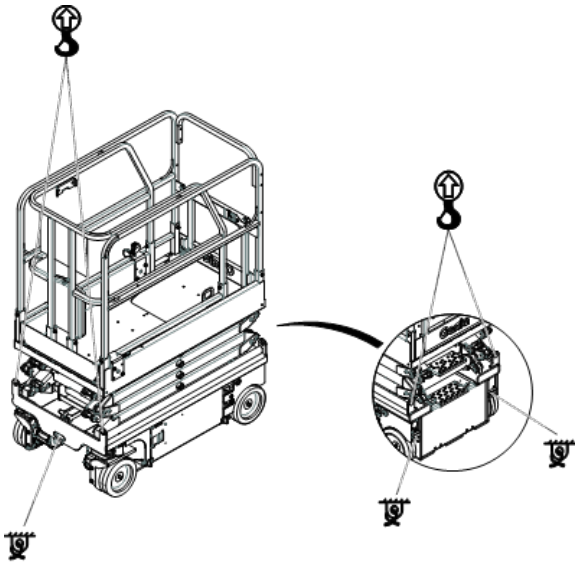
使用此页上的图表和图片确定机器的重心。

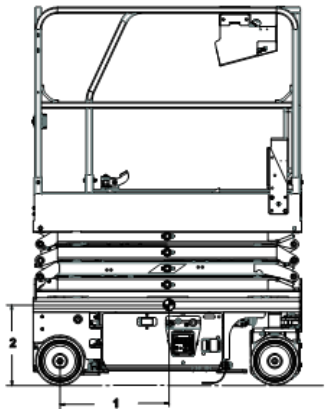
只能将索具连接到机器上指定的提升点上。驱动底盘每个角都有一个 2.5 cm 的孔，用于提升。

调整索具以避免损坏机器并保持机器水平。

重心表 （实际尺寸可能因机器配置、选件和制造公差而异）

型号	X 轴	Y 轴
GS-1432m	21.85 in 55.5 cm	19 in 48.3 cm
GS-1932m	21.85 in 55.5 cm	18 in 45.7 cm
GS-1932m XH	21.85 in 55.5 cm	17 in 43.2 cm





1	X 轴
2	Y 轴

维护



遵守和服从：

☑ 操作员仅能执行此手册中规定的常规维护项目。

☑ 根据制造商的规定，应由合格的维修技术人员执行定期维修检查。

☑ 按照政府规章处理材料。

☑ 只能使用 Genie 认可的更换零件。

维护符号图例

此手册采用以下符号帮助表达使用说明中的相关含义。维护程序前面出现一个或多个符号时，所表达的意义如下。



表示执行此程序需要工具。



表示执行此程序需要新的零件。

检查液压油油位



使液压油维持在合适的油位对机器运作至关重要。如液压油处于不合适的油位，会损坏液压部件。通过日常检查，检验员能够确定液压油油位的变化，这种变化可表示液压系统存在的问题。

1 确保机器处于牢靠的水平表面，毫无障碍，并处于收起状态。

2 目测检测液压油箱中的油位。

⊙ 结果：液压油油位应处于油箱上的 ADD（添加）和 FULL（满）标记之间。

3 根据需要加油。切勿添加过量。

液压油规格	
液压油类型	Chevron Rando HD 的等价物

注意：有关寒冷天气条件下的操作以及有关替代液压油的信息，请参阅《Genie 剪式机器维护手册》。

规格

检查蓄电池



蓄电池状况完好对正常的机器性能和安全操作至关重要。不适当的电解液液位或损坏的电缆及接线可能导致部件损坏和危险情形。

⚠ 电击的危险。接触有电回路可能导致死亡或严重的人身伤害。摘掉所有的戒指、手表和其它饰品。

⚠ 身体受伤的危险。蓄电池含酸性物质。避免蓄电池中的酸性物质溢出或与之接触。用苏打与水来中和溢出的蓄电池酸性物质。

注意：将蓄电池充足电以后进行这种检查。

1 穿上防护服并戴上防护眼镜。

2 确保蓄电池电缆的接线牢固且未受腐蚀。

3 确保蓄电池锁定支架位置适当且牢固。

注意：添加接线端保护器和防腐密封剂将有助于消除对蓄电池接线端和电缆的腐蚀。

定期维护

每季度、每年和每两年一次的维护项目必须由受过此机器维护方面培训并合格的人员，根据此机器维修手册中的程序来完成。

对闲置时间超过三个月的机器，必须进行季度检查后才能重新投入使用。

请遵守当地和政府有关机器使用寿命结束时如何处置和退役的所有规定。有关其他信息，请参阅相应的 Genie 维修手册。

规格

型号		GS-1432m
高度，室外工作	18 ft 0 in	5.66 m
高度，室外平台	12 ft 0 in	3.66 m
高度，室内工作	20 ft 1 in	6.30 m
高度，室内平台	14 ft 1 in	4.30 m
收起时最大高度， 栏杆立起	6 ft 2 in	1.88 m
收起时最大高度，栏杆折叠	4 ft 11 in	1.49 m
收起时最大平台高度	2 ft 6 in	0.78 m
防护栏高度	3 ft 7 in	1.10 m
宽度	32 in	0.81 m
收起时的长度	4 ft 7 in	1.40 m
平台延伸长度	6 ft 7 in	2 m
平台延伸长度	24 in	0.60 m
平台尺寸（长 x 宽）	4 ft 7 in x 30 in	1.40 m x 0.77 m
最大装载量	500 lbs	227 kg
最大风速，室外	28 mph	12.5 m/s
最大风速，室内	0 mph	0 m/s
轴距	3 ft 8 in	1.12 m
回转半径（外侧）	4 ft 6 in	1.37 m
回转半径（内侧）	0 in	0 cm
离地间隙	2.8 in	7 cm
离地间隙 深坑保护装置展开	0.75 in	2 cm
重量	1984 lbs	900 kg
（机器重量根据选件配置不同而有所差异。请参阅序列号标签了解特定机器重量。）		
电源	2 组蓄电池，12V 115AH	
电源（锂选件）	1 组蓄电池，24V	
系统电压	24V	
最大液压（功能）	1800 psi	124 bar
轮胎尺寸	10 x 3 in	25 x 8 cm

手/臂系统所承受的总振动值不超过 2.5 m/s^2。

整个机身所承受的加权加速度的最高均方根值不超过 1.6 ft/s^2 或 0.5 m/s^2。

操作环境温度		
最低	-20 °F	-29 °C
最高	120 °F	49 °C
空中噪声辐射		
地面工作区的声压级		<70 dBA
平台工作区的声压级		<70 dBA
收起位置的最大斜坡额定值		25% (14°)
收起位置的最大侧坡额定值		25% (14°)

注意：斜坡额定值受平台内承载一人时地面状况和足够牵引力的限制。额外的平台重量会减少斜坡额定值。

底盘最大允许倾斜角度	请参阅“倾斜传感器激活设置”部分	
行驶速度		
收起时的最大值	2.5 mph	4.0 km/h
平台升起时，最大值	0.5 mph 40 ft/55 sec	0.8 km/h 12.2 m/55 sec
地面承载信息，GS-1432m		
最大轮胎负载	937 lbs	425 kg
轮胎接触压力	143 psi	10 kg/cm^2 988 kPa
对地压力	203 psf	1000 kg/m^2 9.73 kPa

注意：地面承载信息为近似信息，未将不同的选件配置因素包括在内。只有在具有足够高的安全系数情况下，才可以使用此信息。

Genie 的宗旨是不断改进产品。产品规格如有变动，恕不另行通知。

规格

型号		GS-1932m
高度，室外工作	21 ft 0 in	6.57 m
高度，室外平台	15 ft 0 in	4.57 m
高度，室内工作	24 ft 2 in	7.55 m
高度，室内平台	18 ft 2 in	5.55 m
收起时最大高度， 栏杆立起	6 ft 5 in	1.97 m
收起时最大高度，栏杆折叠	5 ft 2 in	1.58 m
收起时最大平台高度	2 ft 10 in	0.87 m
防护栏高度	3 ft 7 in	1.10 m
宽度	32 in	0.81 m
收起时的长度	4 ft 7 in	1.40 m
平台延伸长度	6 ft 7 in	2 m
平台延伸长度	24 in	0.6 m
平台尺寸（长 x 宽）	4 ft 7 in x 30 in	1.40 m x 0.77 m
最大装载量	500 lbs	227 kg
最大风速，室外	28 mph	12.5 m/s
最大风速，室内	0 mph	0 m/s
轴距	3 ft 8 in	1.12 m
回转半径（外侧）	4 ft 6 in	1.37 m
回转半径（内侧）	0 in	0 cm
离地间隙	2.8 in	7 cm
离地间隙 深坑保护装置展开	0.75 in	2 cm
重量	2600 lbs	1179 kg
（机器重量根据选件配置不同而有所差异。请参阅序列号标签了解特定机器重量。）		
电源	2 组蓄电池，12V 115AH	
电源（锂选件）	1 组蓄电池，24V	
系统电压	24V	
最大液压（功能）	2400 psi	165.5 bar
轮胎尺寸	10 x 3 in	25 x 8 cm
手/臂系统所承受的总振动值不超过 2.5 m/s^2。		
整个机身所承受的加权加速度的最高均方根值不超过 1.6 ft/s^2 或 0.5 m/s^2。		

操作环境温度		
最低	-20 °F	-29 °C
最高	120 °F	49 °C
空中噪声辐射		
地面工作区的声压级		<70 dBA
平台工作区的声压级		<70 dBA
收起位置的最大斜坡额定值		25% (14°)
收起位置的最大侧坡额定值		25% (14°)
注意：斜坡额定值受平台内承载一人时地面状况和足够牵引力的限制。额外的平台重量会减少斜坡额定值。		
底盘最大允许倾斜角度		请参阅“倾斜传感器激活设置”部分
行驶速度		
收起时的最大值	2.5 mph	4.0 km/h
平台升起时，最大值	0.5 mph 40 ft/55 sec	0.8 km/h 12.2 m/55 sec
地面承载信息，GS-1932m		
最大轮胎负载	1257 lbs	570 kg
轮胎接触压力	164 psi	10.13 kg/cm^2 1131 kPa
对地压力	254 psf	1238 kg/m^2 12.16 kPa
注意：地面承载信息为近似信息，未将不同的选件配置因素包括在内。只有在具有足够高的安全系数情况下，才可以使用此信息。		

Genie 的宗旨是不断改进产品。产品规格如有变动，恕不另行通知。

规格

型号	GS-1932m XH	
高度，室外工作	24 ft 2 in	7.55 m
高度，室外平台	18 ft 2 in	5.55 m
高度，室内工作	24 ft 2 in	7.55 m
高度，室内平台	18 ft 2 in	5.55 m
收起时最大高度， 栏杆立起	6 ft 5 in	1.97 m
收起时最大高度，栏杆折叠	5 ft 2 in	1.58 m
收起时最大平台高度	2 ft 10 in	0.87 m
防护栏高度	3 ft 7 in	1.10 m
宽度	32 in	0.81 m
收起时的长度	4 ft 7 in	1.40 m
平台延伸长度	6 ft 7 in	2 m
平台延伸长度	24 in	0.6 m
平台尺寸（长 x 宽）	4 ft 7 in x 30 in	1.40 m x 0.77 m
最大装载量	500 lbs	227 kg
最大风速，室外	28 mph	12.5 m/s
最大风速，室内	0 mph	0 m/s
轴距	3 ft 8 in	1.12 m
回转半径（外侧）	4 ft 6 in	1.37 m
回转半径（内侧）	0 in	0 cm
离地间隙	2.8 in	7 cm
离地间隙 深坑保护装置展开	0.75 in	2 cm
重量	2880 lbs	1306 kg
（机器重量根据选件配置不同而有所差异。请参阅序列号标签了解特定机器重量。）		
电源	2 组蓄电池，12V 115AH	
电源（锂选件）	1 组蓄电池，24V	
系统电压	24V	
最大液压（功能）	2400 psi	165.5 bar
轮胎尺寸	10 x 3 in	25 x 8 cm
手/臂系统所承受的总振动值不超过 2.5 m/s^2。		
整个机身所承受的加权加速度的最高均方根值不超过 1.6 ft/s^2 或 0.5 m/s^2。		

操作环境温度		
最低	-20 °F	-29 °C
最高	120 °F	49 °C
空中噪声辐射		
地面工作区的声压级		<70 dBA
平台工作区的声压级		<70 dBA
收起位置的最大斜坡额定值		25% (14°)
收起位置的最大侧坡额定值		25% (14°)
注意：斜坡额定值受平台内承载一人时地面状况和足够牵引力的限制。额外的平台重量会减少斜坡额定值。		
底盘最大允许倾斜角度		请参阅“倾斜传感器激活设置”部分
行驶速度		
收起时的最大值	2.5 mph	4.0 km/h
平台升起时，最大值	0.5 mph 40 ft/55 sec	0.8 km/h 12.2 m/55 sec
地面承载信息，ΓΣ-1932μ XH		
最大轮胎负载	1239 lbs	562 kg
轮胎接触压力	147 psi	10.34 kg/cm^2 1014 kPa
对地压力	277 psf	1350 kg/m^2 13.24 kPa
注意：地面承载信息为近似信息，未将不同的选件配置因素包括在内。只有在具有足够高的安全系数情况下，才可以使用此信息。		

Genie 的宗旨是不断改进产品。产品规格如有变动，恕不另行通知。

规格

Contents of EC Declaration of Conformity - 1

<Manufacturer's name> hereby declares that the machinery described below complies with the provisions of the following Directives:

1. EC Directive 2006/42/EC, Machinery Directive, relevant harmonized standards, technical standards or specifications used: <standard(s)' name> EC type-examination certificate <variable field> issued by:

<notified body's name>

<notified body's number>

2. EC Directive EMC: 2014/30/EU, relevant harmonized standards, technical standards or specifications used: EN 61000-6-2:XXXX and EN 61000-6-4:XXXX

3. EC Directive 2000/14/EC, Noise Directive, under consideration of Annex V and harmonized standard EN ISO 3744:1995, internal combustion engine only.

4. EC Directive 2014/53/EU - RED Directive (if fitted with relevant optional equipment)

Test Report:
This machine has been tested and passed the following categories prior to entering the market:

1. BRAKES: Brakes working properly in forward and reverse.
2. OVERLOAD: Overload tested at XXX% rated load.
3. FUNCTIONAL: Smooth operation at XXX% rated load.
4. FUNCTIONAL: All safety devices working correctly.
5. FUNCTIONAL: Speeds set within permitted specification.

Model / Type: <machine type>	Manufacture Date: <variable field>
Description: <machine classification>	Country of Manufacture: <variable field>
Model: <model name>	Net Installed Power: <only for IC machines>
Serial Number: <variable field>	Guaranteed Sound Power Level: <only for IC machines>
VIN: <where applicable>	
Manufacturer: <Manufacturer's name>	Authorized Representative: Genie Industries B.V Boekerman 5, 4751 XK Oud Gastel, The Netherlands
Empowered signatory:	Place of Issue: <variable field> Date of Issue: <variable field>

Contents of EC Declaration of Conformity - 2

<Manufacturer's name> hereby declares that the machinery described below complies with the provisions of the following Directives:

1. EC Directive 2006/42/EC, Machinery Directive, Conformity assessment procedure: art.12 (3) (a), with the application of European Harmonized Standard <standard(s)' name>.

2. EC Directive EMC: 2014/30/EU, under consideration of harmonized European standard EN 61000-6-2 and EN 61000-6-4

3. EC Directive 2000/14/EC, Noise Directive, under consideration of Annex V and harmonized standard EN ISO 3744, internal combustion engine only.

4. EC Directive 2014/53/EU - RED Directive (if fitted with relevant optional equipment)

Test Report:
This machine has been tested and passed the following categories prior to entering the market:

1. BRAKES: Brakes working properly in forward and reverse.
2. OVERLOAD: Overload tested at XXX% rated load.
3. FUNCTIONAL: Smooth operation at XXX% rated load.
4. FUNCTIONAL: All safety devices working correctly.
5. FUNCTIONAL: Speeds set within permitted specification.

Model / Type: <machine type>	Manufacture Date: <variable field>
Description: <machine classification>	Country of Manufacture: <variable field>
Model: <model name>	Net Installed Power: <only for IC machines>
Serial Number: <variable field>	Guaranteed Sound Power Level: <only for IC machines>
VIN: <where applicable>	
Manufacturer: <Manufacturer's name>	Authorized Representative: Genie Industries B.V Boekerman 5, 4751 XK Oud Gastel, The Netherlands
Empowered signatory:	Place of Issue: <variable field> Date of Issue: <variable field>

规格

Contents of UK Declaration of Conformity - 1

<Manufacturer's name> hereby declares that the machinery described below complies with the provisions of the following Legislation:

1. Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 (SI 2008/1597) as amended (SI 2011/1043, SI 2011/2157,
SI 2019/696) relevant designated standards, technical standards or specifications used: <standard(s)' name> as described in type-examination certificate <variable field> issued by:

<notified body's name>

<notified body's number>

2. Electromagnetic Compatibility Regulations 2016 (SI 2016/1091) as amended (SI 2017/1206, SI 2019/696) relevant designated standards, technical standards or specifications used: EN 61000-6-2:XXXX and
EN 61000-6-4:XXXX

3. Noise Emissions in the Environment by Equipment for use Outdoors Regulations 2001 (SI 2001/1701) as amended (SI 2001/3958, SI 2005/3525, 2015/98) under consideration of Annex V and designated standard
EN ISO 3744:1995, internal combustion engine only.

4. The Radio Equipment Regulations 2017 (if fitted with relevant optional equipment)

Test Report:
This machine has been tested and passed the following categories prior to entering the market:

1. BRAKES: Brakes working properly in forward and reverse.
2. OVERLOAD: Overload tested at XXX% rated load.
3. FUNCTIONAL: Smooth operation at XXX% rated load.
4. FUNCTIONAL: All safety devices working correctly.
5. FUNCTIONAL: Speeds set within permitted specification.

Model / Type: <machine type>	Manufacture Date: <variable field>
Description: <machine classification>	Country of Manufacture: <variable field>
Model: <model name>	Net Installed Power: <only for IC machines>
Serial Number: <variable field>	Guaranteed Sound Power Level: <only for IC machines>
VIN: <where applicable>	
Manufacturer: <Manufacturer's name>	Authorized Representative: Genie UK Ltd The Maltings Wharf Road Grantham NG31 6BH
Empowered signatory:	Place of Issue: <variable field>
	Date of Issue: <variable field>

Contents of UK Declaration of Conformity - 2

<Manufacturer's name> hereby declares that the machinery described below complies with the provisions of the following Legislation:

1. Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 (SI 2008/1597) as amended (SI 2011/1043, SI 2011/2157,
SI 2019/696) conformity assessment procedure according to Part 3, 11. (2) (a) with reference to designated standard <standard(s)' name>

2. Electromagnetic Compatibility Regulations 2016 (SI 2016/1091) as amended (SI 2017/1206, SI 2019/696) under consideration of designated standard EN 61000-6-2 and EN 61000-6-4

3. Noise Emissions in the Environment by Equipment for use Outdoors Regulations 2001 (SI 2001/1701) as amended (SI 2001/3958, SI 2005/3525, 2015/98) under consideration of Annex V and designated standard
EN ISO 3744, internal combustion engine only.

4. The Radio Equipment Regulations 2017 (if fitted with relevant optional equipment)

Test Report:
This machine has been tested and passed the following categories prior to entering the market:

1. BRAKES: Brakes working properly in forward and reverse.
2. OVERLOAD: Overload tested at XXX% rated load.
3. FUNCTIONAL: Smooth operation at XXX% rated load.
4. FUNCTIONAL: All safety devices working correctly.
5. FUNCTIONAL: Speeds set within permitted specification.

Model / Type: <machine type>	Manufacture Date: <variable field>
Description: <machine classification>	Country of Manufacture: <variable field>
Model: <model name>	Net Installed Power: <only for IC machines>
Serial Number: <variable field>	Guaranteed Sound Power Level: <only for IC machines>
VIN: <where applicable>	
Manufacturer: <Manufacturer's name>	Authorized Representative: Genie UK Ltd The Maltings Wharf Road Grantham NG31 6BH
Empowered signatory:	Place of Issue: <variable field>
	Date of Issue: <variable field>

经销商：

www.genielift.com